

EHV Ø 900 - EAV Ø 800-900

EHV - EAV VERSION GAS COOLER

EHL Ø 900 - EAL Ø 800-900

ITALIANO
ENGLISH
FRANCAIS
DEUTSCH
ESPAÑOL
РУССКИЙ

Istruzione per il montaggio e la manutenzione per

"CONDENSATORI CON VENTILATORI ASSIALI e RAFFREDDATORI DI LIQUIDO".

Installation and maintenance instruction for

"AXIAL FAN TYPE AIR COOLED CONDENSERS and DRY COOLERS".

Instruction pour le montage et l'entretien pour

"CONDENSEURS AVEC VENTILATEURS HELICOIDES et AERO-REFRIGERANTS".

Montage und Wartungsanleitung für

"LUFTGEKÜHLTE VERFLÜSSIGER MIT AXIALVENTILATOREN und FLÜSSIGKEITS-RÜCKKÜHLERN".

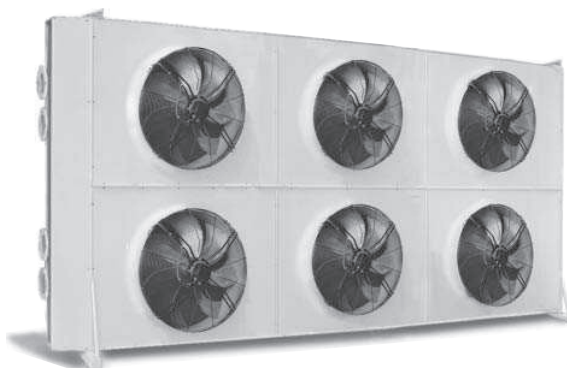
Instrucciones de mantenimiento y montaje para

"CONDENSADORES CON VENTILADORES AXIALES y ENFRIADORES DE LIQUIDO".

Инструкции по монтажу и техническому обслуживанию

«КОНДЕНСАТОРЫ С ОСЕВЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ и ОХЛАДИТЕЛИ ЖИДКОСТИ»

INSTALLAZIONE VERTICALE
VERTICAL INSTALLATION
INSTALLATION VERTICALE
AUFSTELLUNG VERTIKAL
INSTALACIÓN VERTICAL
ПОДЪЕМ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ



INSTALLAZIONE ORIZZONTALE
HORIZONTAL INSTALLATION
INSTALLATION HORIZONTALE
AUFSTELLUNG HORIZONTAL
MONTAJE HORIZONTAL
МОНТАЖ Горизонтально



ITALIANO	DICHIARAZIONE DEL FABBRICANTE
----------	-------------------------------

NORME - Gli apparecchi sono stati progettati e costruiti per poter essere incorporati in macchine come definito dalla Direttiva Macchine **2006/42/CE** e successivi emendamenti.

- **PED 97/23/CE**
- Direttiva **2004/108/CE** e successivi emendamenti. Compatibilità elettromagnetica.
- **Bassa tensione** - Riferimento Direttiva **2006/95/CE**

Tuttavia non è ammesso mettere i nostri prodotti in funzione prima che la macchina nella quale essi sono incorporati o della quale essi sono una parte sia stata dichiarata conforme alla legislazione in vigore.

PRECAUZIONI: Messa in guardia contro eventuali rischi d'infortunio o di danneggiamento dei materiali in caso d'inosservanza delle istruzioni.

A) Per le operazioni di movimentazione, installazione e manutenzione, è obbligatorio:

- 1 - Personale abilitato all'uso dei mezzi di movimentazione (gru, carrello elevatore, etc.).
- 2 - Uso dei guanti di protezione.
- 3 - Non sostare sotto il carico sospeso.

B) Prima di procedere ai collegamenti elettrici, è obbligatorio:

- 1 - Personale abilitato.
- 2 - Assicurarsi che il circuito elettrico d'alimentazione sia aperto.
- 3 - L'interruttore del quadro generale d'alimentazione sia lucchettato in posizione di aperto.

C) Prima di procedere ai collegamenti dei collettori/distributori, è obbligatorio:

- 1 - Personale abilitato.
- 2 - Assicurarsi che il circuito d'alimentazione sia chiuso (assenza di pressione).
- 3 - Durante l'operazione di saldatura, assicurarsi di indirizzare la fiamma in modo da non investire la macchina (eventualmente interporre una protezione).

D) SMALTIMENTO: I prodotti LU-VE sono composti da:

- Materiali plastici:** polistirolo, ABS, gomma.
Materiali metallici: ferro, acciaio inox, rame, alluminio (eventualmente trattati).
Per i **liquidi refrigeranti** seguire le istruzioni dell'installatore dell'impianto.

E) Togliere la pellicola trasparente di protezione dalle parti metalliche verniciate.

FRANÇAIS	DECLARATION D'INCORPORATION DU CONSTRUCTEUR
----------	---

Normes: les appareils ont été conçus et fabriqués pour être incorporés dans des appareils selon la Directive Machines **2006/42/CE** et les amendements successifs.

- **PED 97/23/CE**
- Directive **2004/108/CE** et amendements successifs. Compatibilité électromagnétique.
- **Basse tension**. Référence directive **2006/95/CE**.

Toutefois, il est interdit de mettre les appareils en fonctionnement avant que la machine dans laquelle ils sont incorporés ou dont ils font partie ne soit déclarée conforme à la législation en vigueur.

PRECAUTIONS : mise en garde contre les éventuels risques de blessures ou de dommages des matériels en cas de non-observation des instructions.

A) Pour les opérations de manutention, installation et maintenance, il faut obligatoirement :

- 1 - L'intervention de personnels habilités à utiliser les moyens de manutention (grue, chariot élévateur, etc...).
- 2 - Utiliser des gants de protection,
- 3 - Ne pas rester sous la charge suspendue.

B) Avant de procéder aux raccordements électriques, il faut obligatoirement :

- 1 - L'intervention de personnels habilités,
- 2 - S'assurer que le circuit électrique d'alimentation soit ouvert,
- 3 - Que l'interrupteur du coffret général d'alimentation soit bloqué en position ouverte.

C) Avant de procéder aux raccordements des collecteurs/distributeurs, il faut obligatoirement :

- 1 - L'intervention de personnels habilités,
- 2 - S'assurer que le circuit d'alimentation soit fermé (absence de pression),
- 3 - Lors de la soudure, s'assurer que la flamme soit dirigée de façon à ne pas toucher l'appareil (si besoin, placer une protection devant la machine).

D) Elimination/recyclage : Les produits LU-VE se composent de :

Matériaux plastiques: polystyrène, ABS, caoutchouc,

Métaux: fer, acier, inox, cuivre, aluminium (éventuellement traités).

Pour les **fluides réfrigérants**, suivre les instructions données par le fabricant de fluide.

E) Enlever le film plastique transparent de protection des parties métalliques peintes.

ESPAÑOL	DECLARACIÓN DEL FABRICANTE
---------	----------------------------

NORMAS - Los productos han sido proyectados y construidos para poder incorporarse en máquinas como indicado en la Directiva de Máquinas **2006/42/CE** y sus enmiendas posteriores.

- **PED 97/23/CE**
- Directiva **2004/108/CE** y enmiendas posteriores. Compatibilidad electromagnética.
- **Baja tensión** - Referencia Directiva **2006/95/CE**.

Aún no se permite poner en marcha nuestros productos antes que el equipo en el que se incorporan ó del que forman parte haya sido declarado conforme a la legislación en vigor.

PRECAUCIONES: Advertencia contra eventuales riesgos de daños a personas ó de los materiales, en caso de que no se observen las instrucciones.

A) Para las operaciones de manipulación instalación y mantenimiento es obligatorio:

- 1 - Personal capacitado para la utilización de máquinas para manipulación de mercancías (gruas, elevadores, etc.).
- 2 - Utilización de guantes protectores.
- 3 - No pararse bajo carga suspendida.

B) Antes que se proceda a el conexionado eléctrico, es necesario:

- 1 - Personal capacitado.
- 2 - Asegurarse de que el circuito de alimentación eléctrica esté abierto.
- 3 - El interruptor de cuadro general esté bloqueado por un candado en posición de abierto.

C) Antes de que se proceda a el conexionado de los colectores/distribuidores, es obligatorio:

- 1 - Personal capacitado.
- 2 - Asegurarse que el circuito de alimentación esté cerrado (falta de presión).
- 3 - Durante la operación de soldadura, asegurarse de que la llama se coloque fuera de la dirección de la máquina (opcionalmente colocar una protección).

D) EVACUACION: Los productos LU-VE se componen de:

Materiales plásticos: plásticos, ABS, goma.

Materiales metálicos: hierro, acero inox, cobre, aluminio (a veces tratados).

Para los **líquidos refrigerantes** seguir las instrucciones del instalador del proyecto.

E) Eliminar la protección plástica transparente de las partes metálicas pintadas.

ENGLISH	MANUFACTURERS DECLARATION OF INCORPORATION
---------	--

STANDARDS - The products are provided for incorporation in machines as defined in the EC Machine Directive **2006/42/CE** and subsequent modifications.

- **PED 97/23/CE**
- Directive **2004/108/CE** and subsequent modifications. Electromagnetic compatibility.
- **Low tension** - Reference Directive **2006/95/CE**

However it is forbidden to operate our equipment in advance before the machine incorporating the products or making part thereof has been declared conforming to the EC Machine Directive.

PRECAUTIONS: Accident warning concerning possible personal injury or equipment damage due to inattention to the instructions.

A) For moving, installing and maintenance operations it is obligatory to:

- 1 - Employ authorized personnel only for using moving equipment (cranes, forklift elevators, etc.).
- 2 - Wear work gloves.
- 3 - Never stop below a suspended load.

B) Before proceeding with the electrical wiring it is obligatory to:

- 1 - Employ only authorized personnel
- 2 - Make sure the power line circuit is open
- 3 - Make sure the main switch on the general power panel is open and padlocked in this position.

C) Before proceeding with the collector/distributor connections it is obligatory to:

- 1 - Employ only authorized personnel
- 2 - Make sure the supply circuit is closed (no pressure).
- 3 - When performing welding operations, make sure the flame is not aimed toward the equipment (insert a shield if required).

D) DISPOSAL: LU-VE products are made of:

Plastic materials: polyethylene, ABS, rubber.

Ferrous materials: iron, stainless steel, copper, aluminium (possibly treated).

Refrigerant liquids: follow the instructions relevant to the equipment installation.

E) Remove the transparent protection film from painted metal parts.

DEUTSCH	HERSTELLER-ERKLÄRUNG
---------	----------------------

NORMEN - Die Produkte sind in Übereinstimmung mit der EG Richtlinie **2006/42/CE** und nachfolgenden Ergänzungen entwickelt, konstruiert und gefertigt.

- **PED 97/23/CE**
- Richtlinie **2004/108/CE** und nachfolgende Ergänzungen. Elektromagnetische Kompatibilität.
- **Niederspannung** - Richtlinie **2006/95/CE**.

Die Inbetriebnahme dieser Maschine ist so lange untersagt, bis sichergestellt ist, dass die Anlage, in die sie eingebaut wurde oder von welcher sie ein Teil ist, den Bestimmungen der EG Richtlinie Maschinen entspricht.

VORSICHTSMASSNAHMEN: Warnung vor Unfall- oder Materialschadensgefahren bei Verletzung der Vorschriften.

A) Für den Innerbetrieblichen Transport, die Installation und die Wartung müssen folgende Vorschriften eingehalten werden:

- 1 - Das Personal muß für die Bedienung von innerbetrieblichen Transporteinrichtungen (Krane, Hubkarren usw.) befähigt sein.
- 2 - Gebrauch von Schutzhandschuhen.
- 3 - Kein Aufenthalt von Personen unter hängenden Lasten.

B) Vor Ausführung der Elektroanschlüsse müssen folgende Vorschriften eingehalten werden:

- 1 - Fachkundiges Personal.
- 2 - Sicherstellen, daß der Stromversorgungskreis offen ist.
- 3 - Der Schalter am Hauptstromversorgungs-Schaltschrank muß mit einem Schloss versehen und geöffnet sein.

C) Vor Anschluss der Sammelrohre/Verteilerrohre müssen folgende Vorschriften eingehalten werden:

- 1 - Fachkundiges Personal.
- 2 - Sicherstellen, daß der Speisungskreis geschlossen ist (kein Druck).
- 3 - Beim Schweißen die Flamme so ausrichten, daß die Maschine nicht getroffen wird (eventuell mit einem Schutz versehen).

D) ENTSORGUNG: Die LU-VE-Produkte bestehen aus:

Plastmaterialien: Polystyrol, ABS, Gummi.

Metallmaterialien: Eisen, rostfreier Stahl, Kupfer, Aluminium (eventuell behandelt).

Bezüglich der **Kühlfüssigkeiten** sind die Vorschriften des Anlageninstallateurs zu beachten.

E) Die transparente Plastfolie von den lackierten Metallteilen entfernen.

РУССКИЙ	Заявление изготовителя.
---------	-------------------------

В соответствии с Директивой **2006/42/CE** с учетом поправок. Изделия спроектированы и изготовлены для того чтобы они были применены в качестве частей агрегата в соответствии с Директивой **2006/42/CE** с учетом поправок, и

- **PED 97/23/CE**
- Директива **2004/108/CE** с учетом поправок. Электромагнитная совместимость.
- **Низкое напряжение** - Соответствие Директиве **2006/95/CE**.

Однако, не допускается применять наши изделия в качестве частей агрегата, прежде чем машина, частями которой они являются, будет признана соответствующей нормам, установленным законодательством.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ: При несоблюдении данных предписаний могут произойти несчастные случаи или повреждение изделий.

A) Для погрузочно-разгрузочных операций , монтажа и технического обслуживания , необходимо следующее:

- 1 - Персонал квалифицирован и допущен к управлению следующими подъемными механизмами (подъемный кран, подъемник и т.д.).
- 2 - Использовать защитные перчатки.
- 3 - Не находиться под грузом .

B) Перед тем как произвести все электрические подключения, необходимо удостовериться:

- 1 - В том, что персонал квалифицирован.
- 2 - Электрический контур незамкнут.
- 3 - Электрощит находится в доступном месте и закрыт на замок.

D) УТИЛИЗАЦИЯ: Продукция LU-VE состоит из:

Пластик: полистирол, ABS, резина.

Металл: железо, нержавеющая сталь, медь, алюминий (обработанный).

Касательно хладагентов следует воспользоваться инструкцией по эксплуатации.

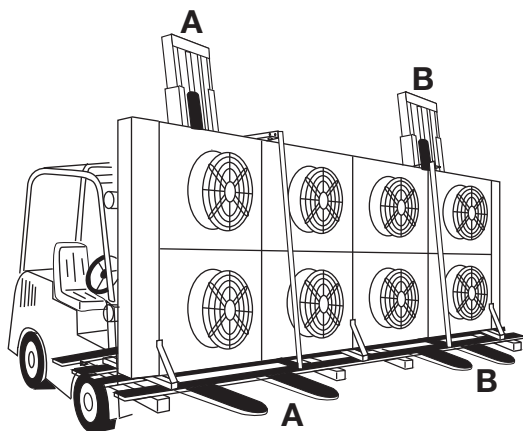
E) Снять прозрачную защитную полиэтиленовую пленку с металлических окрашенных частей

- Prima di sollevare gli apparecchi controllare l'integrità strutturale degli organi di sollevamento e il loro corretto fissaggio alla struttura
- Before lifting the units, please check the structural integrity of the lifting devices and their proper fixing to the structure
- Avant de soulever les appareils, contrôler que les dispositifs de levage sont en bon état et qu'ils sont fixés correctement à la structure

- Vor dem Anheben der Geräte die strukturelle Vollständigkeit der Hebevorrichtungen und ihre korrekte Befestigung an der Struktur kontrollieren
- Antes de proceder en la elevación del aparato, se debe controlar la integridad estructural de la elevación y su posterior fijación correcta en la estructura
- До поднятия оборудования проверить целостность креплений и их надежное крепления к корпусу

EHV...V - EAV...V
EHL...V - EAL...V

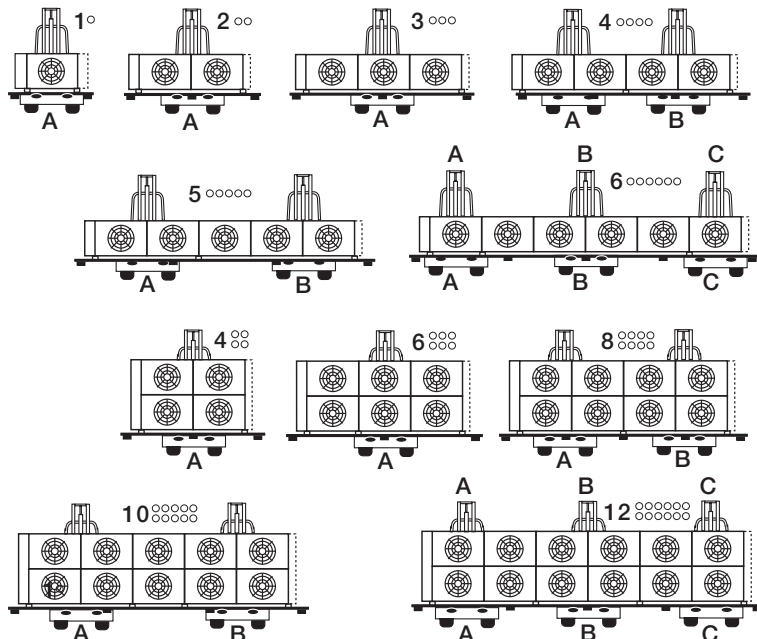
VERTICALE / VERTICAL / VERTICALE / VERTIKAL / VERTICAL / ВЕРТИКАЛЬНЫЙ



A,B+C

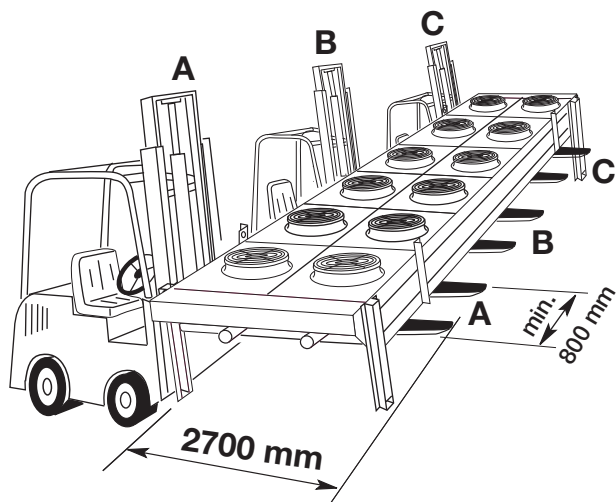
Solp per;
Only for:
Seulement pour:
Nur Für:
Solo para:
Только для:

6 ○○○○○○
12 ○○○○○○
○○○○○○



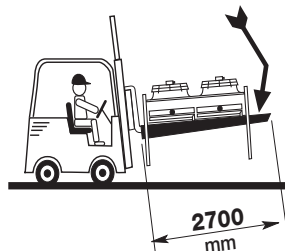
EHV...H - EAV...H
EHL...H - EAL...H

ORIZZONTALE / HORIZONTAL / HORIZONTAL / HORIZONTAL / HORIZONTAL / ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ



SI - YES - OUI
JA - SI - ДА

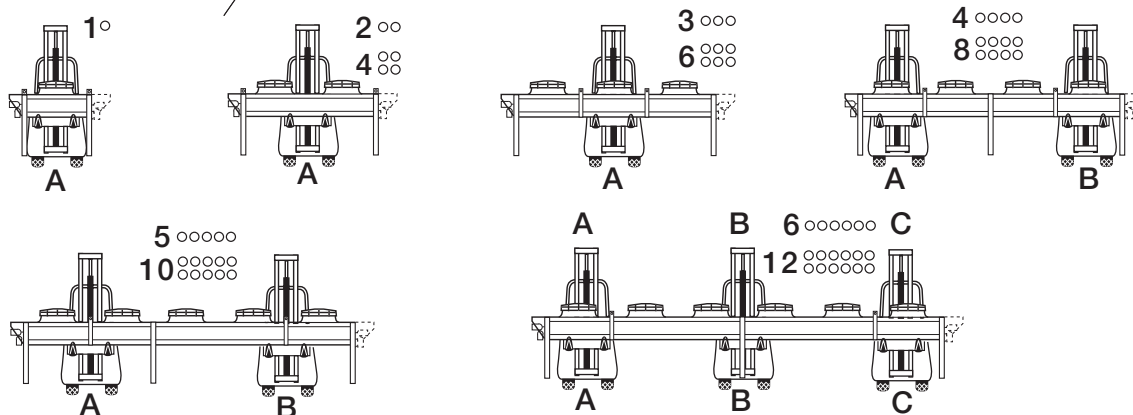
NO - NO - NON
NEIN - NO - НЕТ



A,B+C

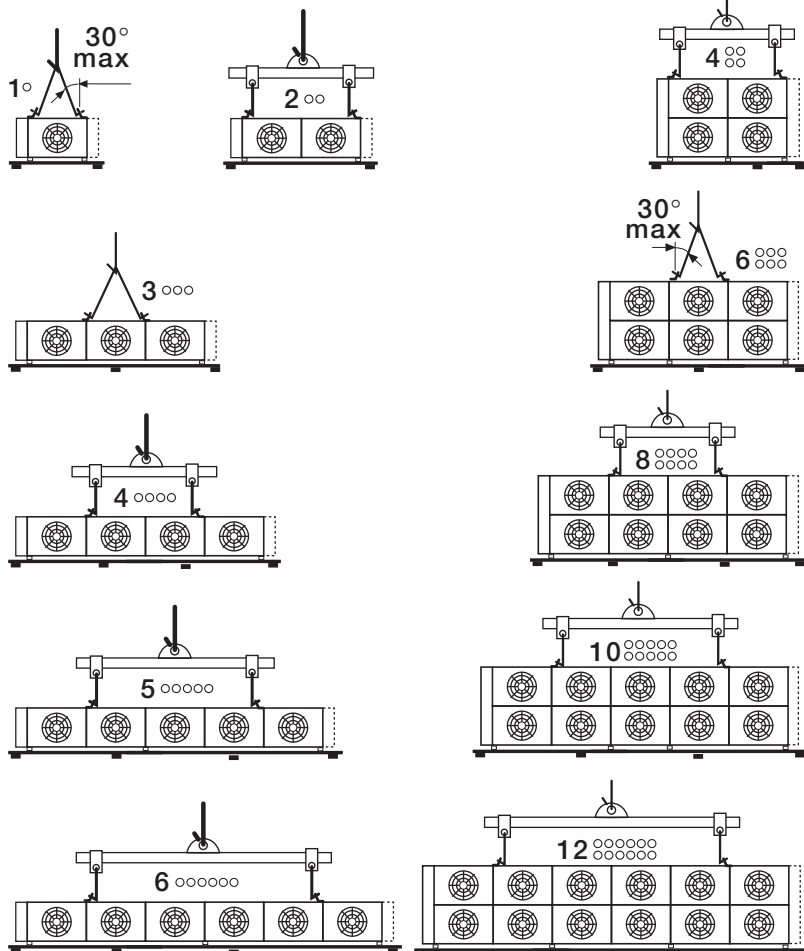
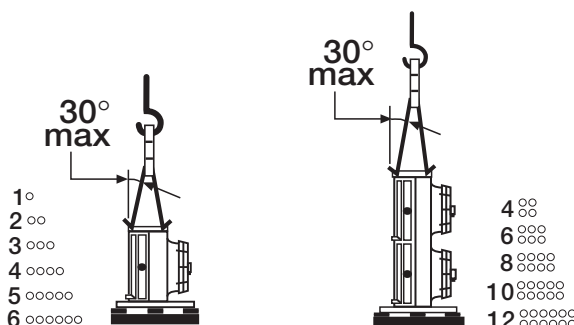
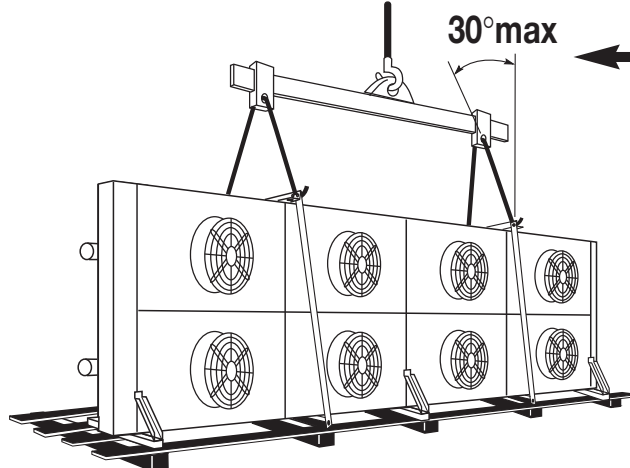
Solp per;
Only for:
Seulement pour:
Nur Für:
Solo para:
Только для:

6 ○○○○○○
12 ○○○○○○
○○○○○○



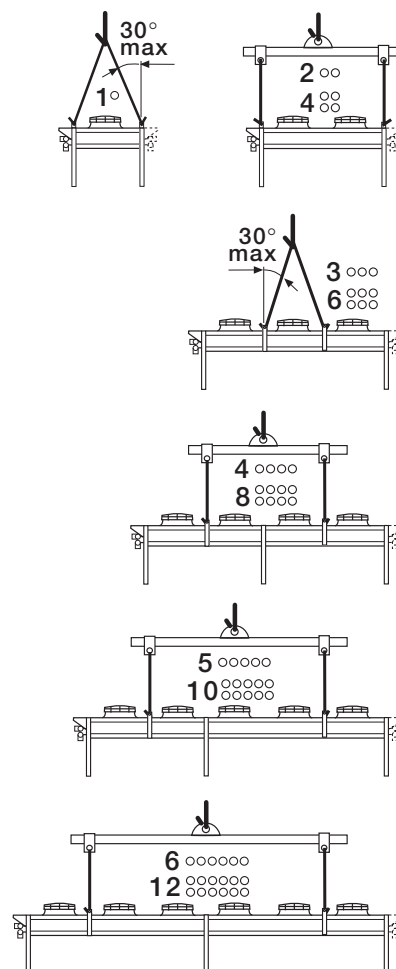
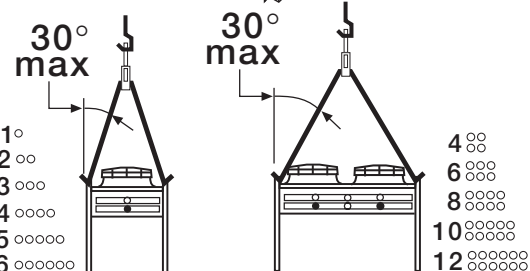
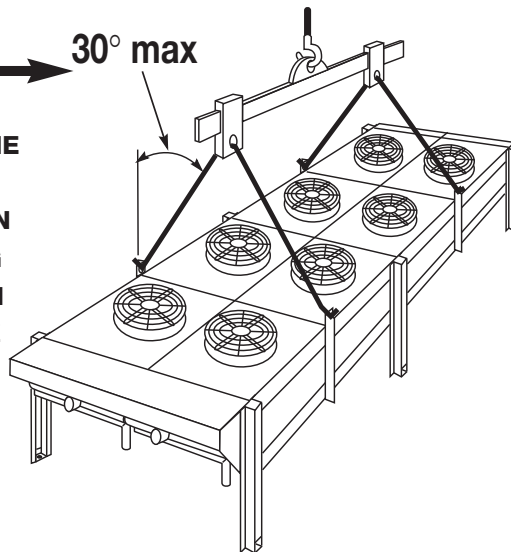
EHV...V - EAV...V EHL...V - EAL...V

VERTICALE / VERTICAL / VERTICALE
VERTIKAL / VERTICALE / ВЕРТИКАЛЬНЫЙ



EHV...H - EAV...H EHL...H - EAL...H

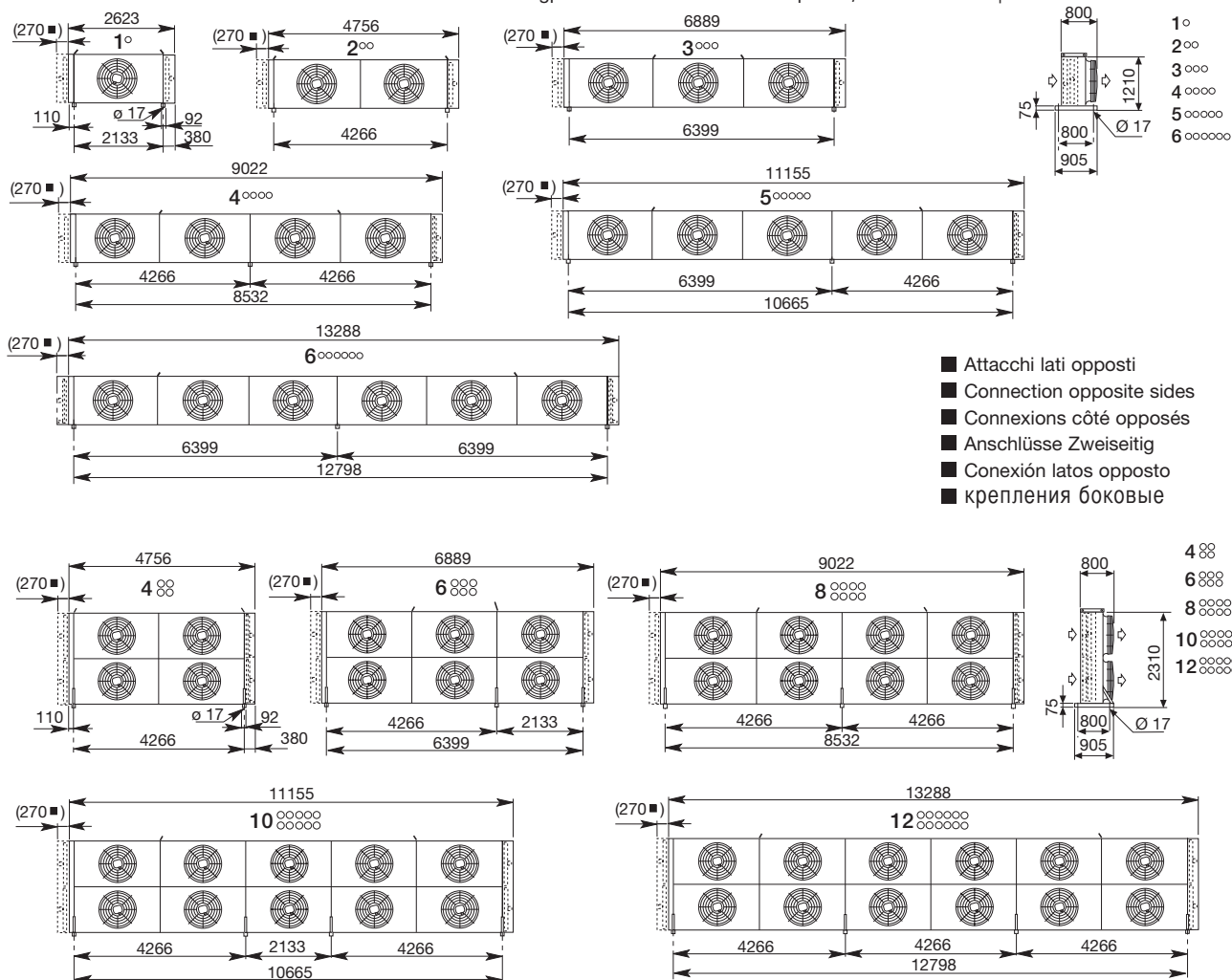
ORIZZONTALE / HORIZONTAL / HORIZONTAL
HORIZONTAL / HORIZONTAL / ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ



ATTENZIONE
CAUTION
ACHTUNG
ATENCIÓN
ВНИМАНИЕ

EHL...V - EAL...V

Posizione dei piedi / Feet position / Position des pieds
Aufstellungsposition / Posición de los pies / Положение опор



TIPO DI CIRCUITO / TYPE CIRCUIT / CIRCUIT TYPE / ROHRSCHALTUNG / CIRCUITOS / ТИП КОНТУРА

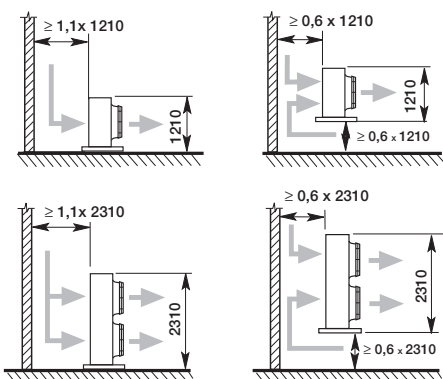
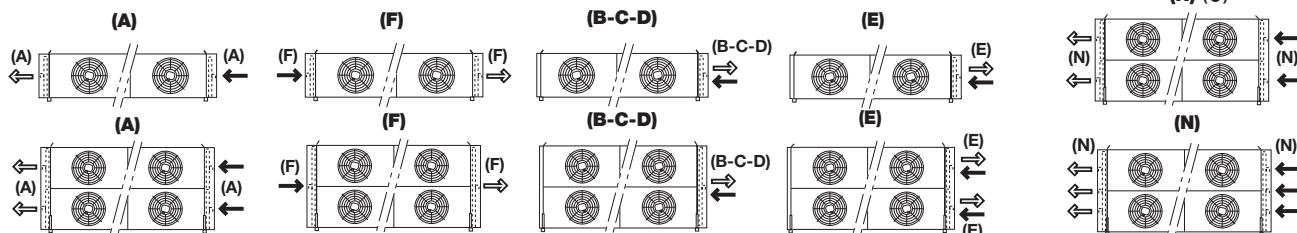
EHL...V EAL...V

POSIZIONE ATTACCHI	Circuiti: (A, F, N) = lati opposti	(B, C, D, E) = stesso lato
CONNECTIONS POSITION	Circuits: (A, F, N) = opposite sides	((B, C, D, E) = same side
POSITION CONNEXION	Circuits: (A, F, N) = côtés opposés	((B, C, D, E) = même côté
STELLUNG DER ANSCHLÜSSE	Kreisläufe: (A, F, N) = Zweiseitig	(B, C, D, E) = Einseitig
POSICIÓN CONEXIÓN	Circuitos: (A, F, N) = latos opposto	(B, C, D, E) = mismo lato
Положение крепления	Контуры (A, F, N) = Противоположная сторона	(B, C, D, E) = та же сторона

Solo 2 attacchi per:
Only 2 connections for:
Seulement 2 raccords pour:
Nur 2 Anschlüsse für:
Solo 2 conexión para:
Только 2 крепления для:

N (•)

Modelli / Type / Modèle
Modell Modelo / Модель
476N - 526N - 530N
560N - 590N

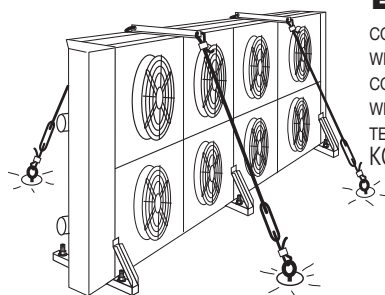


EHL...V EAL...V

GUIDA DISTANZE
DISTANCES GUIDE
GUIDE DISTANCES
ENTERNUNGEN ANLEITUNG
DISTANCIA DE ONSTÁCULOS
Расстояния

EHL...V EAL...V

CONTROVENTATURA
WINDBRACING
CONTEVENTEMENT
WINDVERSTREBUNG
TENSORES CONTRAVIENTO
КОНТРГАЙКА

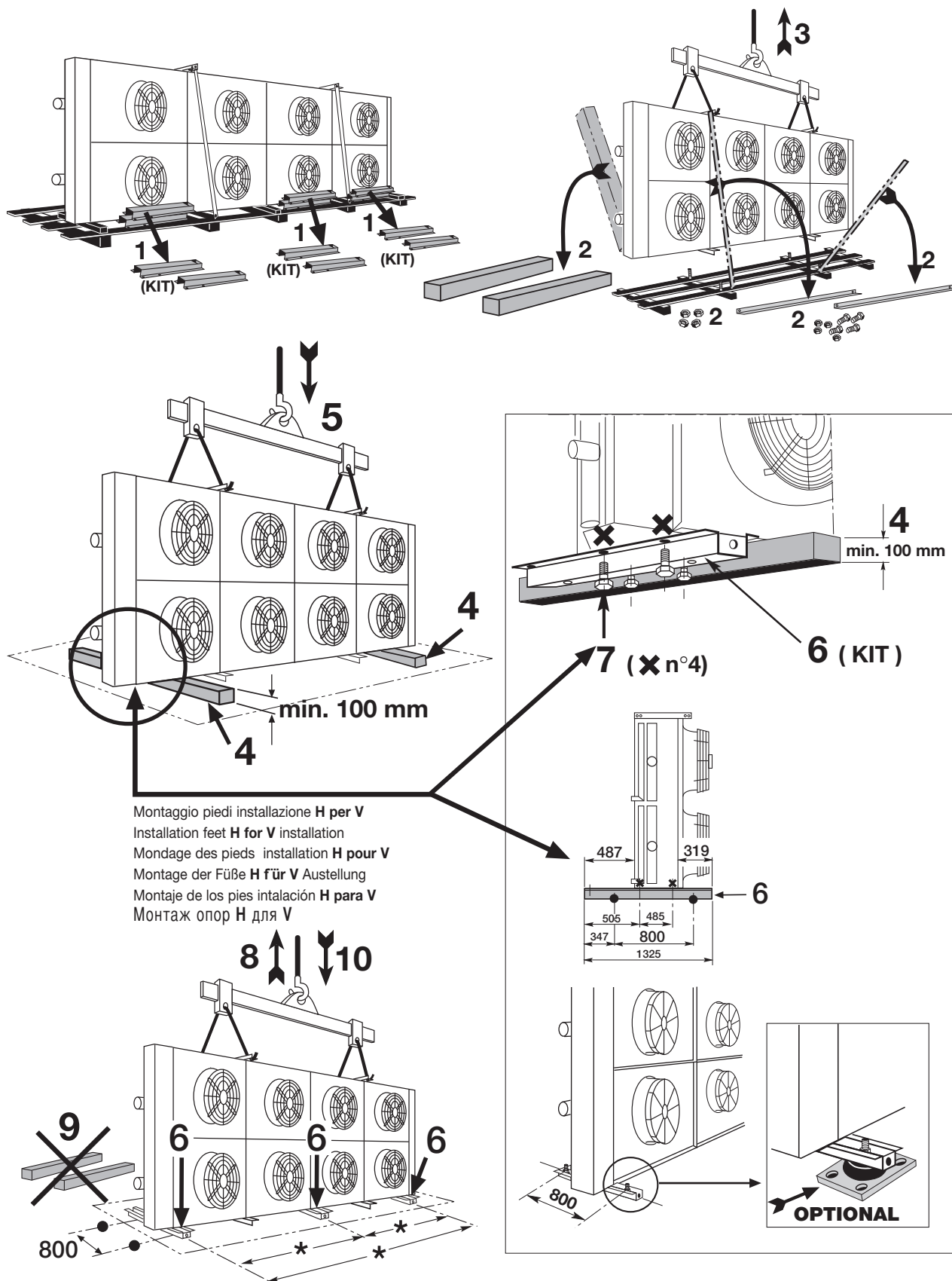


EHV...H per / for / pour / für / para / для ...**V**

EHL...H per / for / pour / für / para / для ...**V**

EAV...H per / for / pour / für / para / для ...**V**

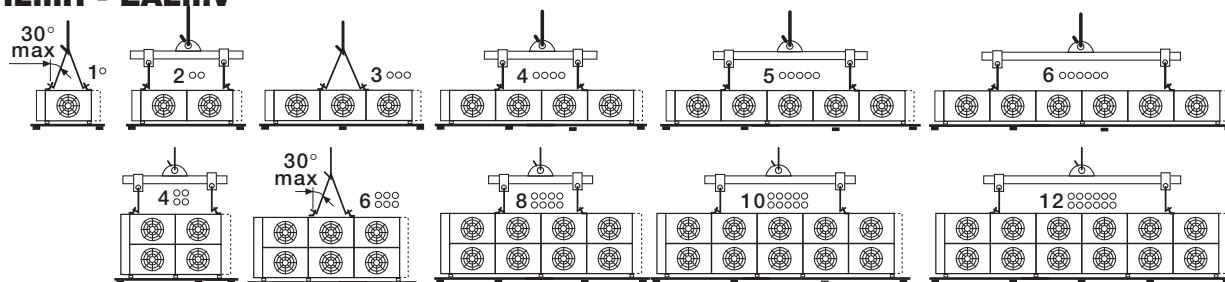
EHL...H per / for / pour / für / para / для ...**V**



(*) Vedere pagina 8 / See page 8 / Voir page 8 / Siehe auf seite 8 / Ver pagina 8 / См. Стр. 8

EHV...H - EAV...H EHL...H - EAL...V

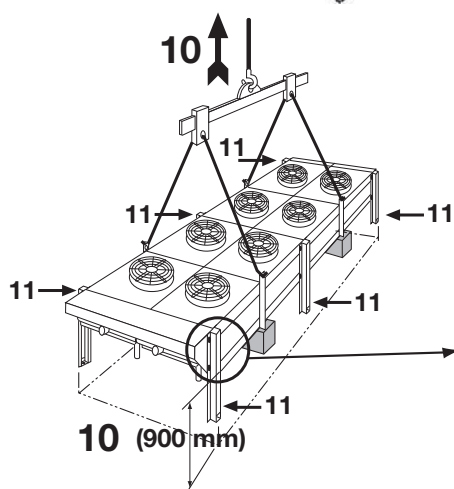
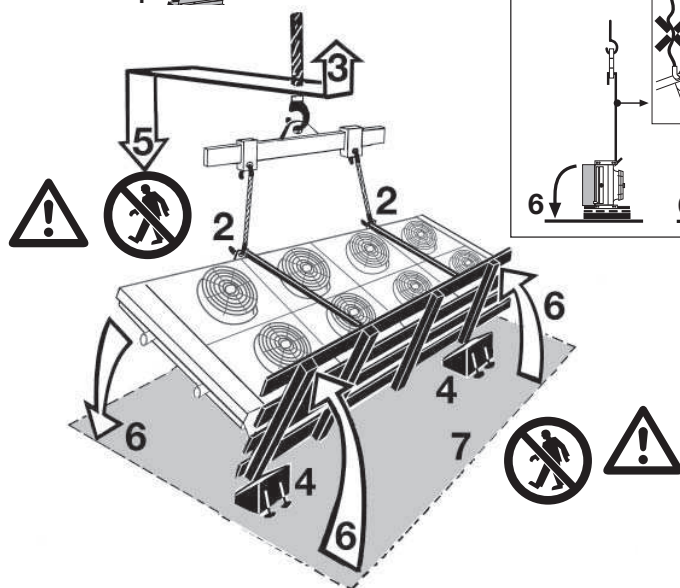
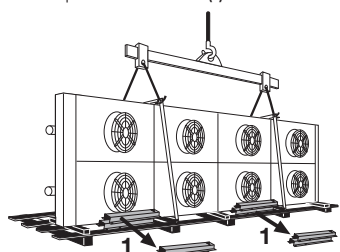
Sollevamento / Lifting sketch / Soulevement / Anheben / Levantarlos / Подъем



RIBALTAMENTO

● Prima di sollevare gli apparecchi controllare l'integrità strutturale degli organi di sollevamento e il loro corretto fissaggio alla struttura

- Durante l'operazione di ribaltamento dell'apparecchio fare attenzione che:
 - le funi di sollevamento siano sempre in tiro verticalmente (3-5)
 - la base dell'apparecchio sia bloccata con appositi dispositivi (4) onde evitare lo scivolamento.
 - l'operatore deve operare ai fianchi dell'apparecchio e non sostare nelle zone operative di ribaltamento (7).



TURNOVER

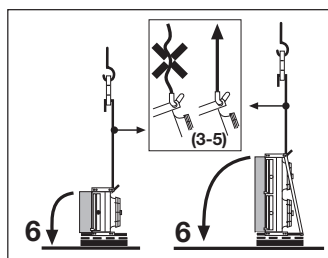
● Before lifting the units, please check the structural integrity of the lifting devices and their proper fixing to the structure

- When turning over the equipment watch for:
 - ropes tension shall be worked vertically (3-5)
 - the equipment basement shall be locked with suitable devices (4).
 - When turning over the equipment the operator shall be located in (7). Nobody shall walk or stop under a suspended load.

RENVERSEMENT

● Avant de soulever les appareils, contrôler que les dispositifs de levage sont en bon état et qu'ils sont fixés correctement à la structure

- Durant l'opération de basculage de la pièce:
 - maintenir toujours la raideur des câbles en sens vertical (3-5)
 - bloquer la base de l'appareil au moyen de dispositifs convenables (4).
 - Durant l'opération de basculage, l'opérateur doit se placer à côté: personne ne devra demeurer dans l'aire de travail (7).



UMKIPPEN

● Vor dem Anheben der Geräte die strukturelle Vollständigkeit der Hebevorrichtungen und ihre korrekte Befestigung an der Struktur kontrollieren

- Während des Umkippens des Teils stets
 - die Spannung der Seile in Senkrechtrichtung (3-5) beibehalten
 - die Grundplatte des Gerätes mit entsprechenden Vorrichtungen feststellen (4).
 - Bei Umkippen des Teils muss sich der Bediener auf der Seite (7) befinden; niemand darf sich im Arbeitsbereich aufhalten.

TUMBADO

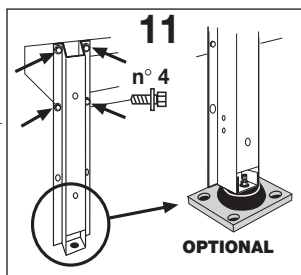
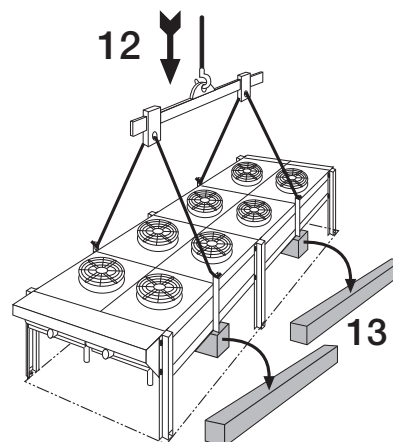
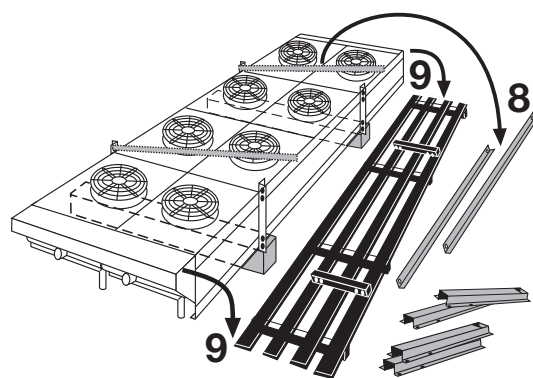
● Antes de proceder en la elevación del aparato, se debe controlar la integridad estructural de la elevación y su posterior fijación correcta en la estructura

- Durante la operación de tumbar el equipo:
 - que los cables para levantarlo tiren de forma vertical (3-5)
 - que la base del aparato se bloquee debidamente con los tacos (4) para evitar su deslizamiento.
 - El encargado de manipular deberá evitar colocarse en las zonas de posible volcado del equipo, trabajando desde los lados (7).

ПЕРЕВОРОТ

● До поднятия оборудования проверить целостность креплений и их надежное крепления к корпусу

- Во время операции переворота изделия следует соблюдать:
- подъемные тросы всегда вертикально расположены и натянуты (3-5)
 - основание изделия заблокировано винтами (4) чтобы избежать проскальзывание
 - рабочий должен располагаться сбоку от изделия вне зоны подъемных работ (7)



Posizione dei piedi / Feet position / Position des pieds /
Aufstellungsposition / Posición de los pies / Положение опор



Posizione dei piedi / Feet position / Position des pieds /
Aufstellungsposition / Posición de los pies / Положение опор



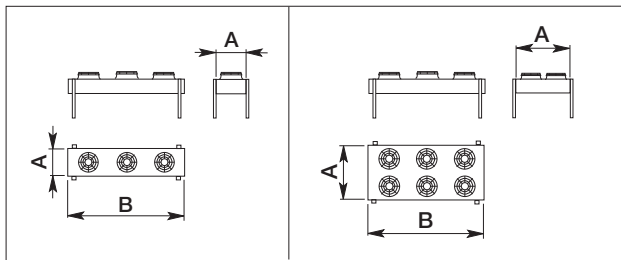
POSIZIONE ATTACCHI	Circuiti: (A, F, N) = lati opposti	(B, C, D, E) = stesso lato
CONNECTIONS POSITION	Circuits: (A, F, N) = opposite sides	(B, C, D, E) = same side
POSITION CONNEXION	Circuits: (A, F, N) = côtés opposés	(B, C, D, E) = même côté
STELLUNG DER ANSCHLÜSSE	Kreisläufe: (A, F, N) = Zweiseitig	(B, C, D, E) = Einseitig
POSICIÓN CONEXIÓN	Circuitos: (A, F, N) = lados oposto	(B, C, D, E) = mismo lato
Положение крепления	Контуры (A, F, N) = Противоположная сторона	(B, C, D, E) = та же сторона



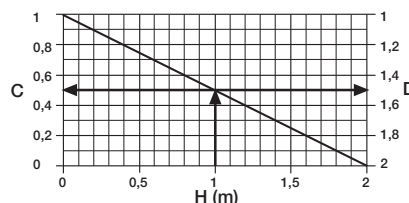
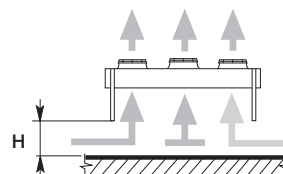
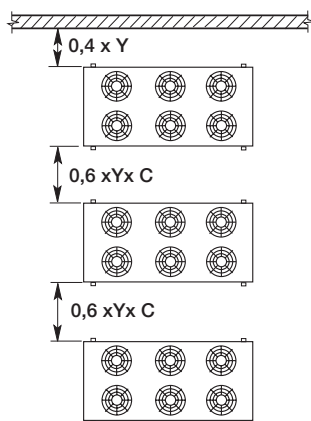
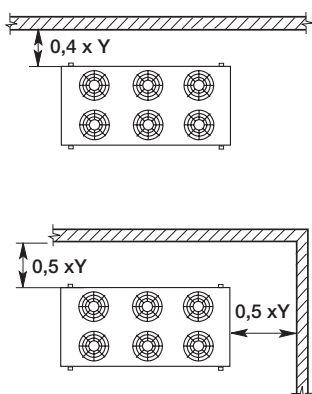
EHV...H - EAV...H**EHL...H - EAL...H**

1 ○ 2 ○ ○ 3 ○ ○ ○

4 ○ ○ 6 ○ ○ ○



$$Y = \sqrt{A \times B}$$



ATTACCHI / CONNECTIONS / RACCORDS / ANSCHLÜSSE / CONEXIÓN / КРИПЛЕНИЙ

EHV - EAV
EHL - EAL

- Prima di procedere ai collegamenti dei collettori/distributori, è obbligatorio:
- Assicurarsi che il circuito d'alimentazione sia chiuso (assenza di pressione).
- Durante l'operazione di saldatura, assicurarsi di indirizzare la fiamma in modo da non investire la macchina (eventualmente interporre una protezione).

- Before to proceed with the collectors/distributors connections it is mandatory to comply as follows:

- Make sure the supply circuit is closed (no pressure).
- When performing welding operations, make sure the flame nozzle is not aimed toward the equipment (insert a shield of required).

- Avant de procéder aux raccordements des collecteurs/distributeurs, est obligatoire:

- De s'assurer que le circuit d'alimentation est fermé (absence de pression).
- Durant la soudure, de veiller à diriger la flamme de façon à ne pas toucher la machine (éventuellement, il conviendra de placer une protection devant la machine).

- Vor Anschluss der Sammelrohre/Verteilerrohre müssen folgende Vorschriften eingehalten werden:

- Sicherstellen, daß der Speisungskreis geschlossen ist (kein Druck).
- Beim Schweißen die Flamme so ausrichten, daß die Maschine nicht getroffen wird (eventuell mit einem Schutz versehen).

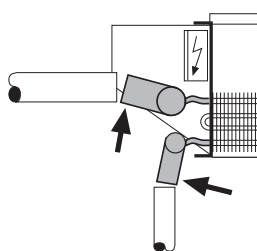
- Antes de proceder al conexionado de los colectores/distribuidores, es obligatorio:

- Asegurarse que el circuito de alimentación esté cerrado (falta de presión).
- Durante la operación de soldadura, asegurarse de que la llama se coloque fuera de la dirección de la máquina (opcionalmente colocar una protección).

- Перед тем как производить электроподключения коллекторов/распределителей необходимо:

Удостовериться, что контур закрыт (давление отсутствует)

Во время пайки осторожно обращаться с пламенем горелки Машина (установить защиту)

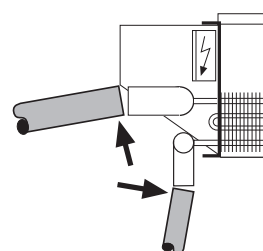
NO - NO - NON
NEIN - NO - HET

Non adattare la posizione dei collettori alla linea.

Do not adapt headers position to the suction line.
Ne pas adapter la position du collecteurs à la ligne.

Sammlerposition nicht an Leitung anpassen !

No adaptar la posición de los colectores a la línea de succión.
Не использовать положение коллекторов в одну линию.

SI - YES - OUI
JA - SI - ДА

Solo per: Onlyfor: Seulement pour: Nur für: Solopara: Только для:		* Ø	Mod. Type
		1 1/2"	DIN 40
		2"	DIN 50
		2 1/2"	DIN 65
		4"	DIN 100

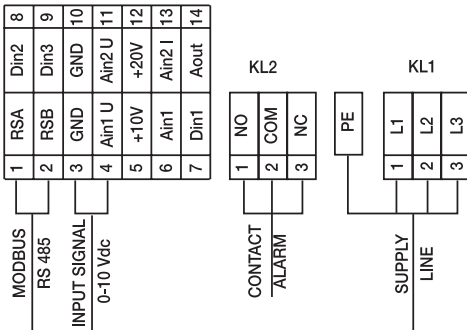
I Ø sono indicati sui nostri cataloghi.
The Ø are detailed in our catalogues.
Les Ø sont indiqués dans nos catalogues.
Die Ø sind in unseren Katalogen angegeben.
Los Ø indicados en los catálogos.
Диаметры указаны в каталогах

EHV - EAV		EHL - EAL		Modello / Type / Modèle / Modell / Modelo / Модель				
Motori / Motors Moteurs / Motoren Motores / Motores	EHV9F... EHL9F...	EAV9N... EAL9N...	EAV8S... EAL8S...	EAV9X... EAL9X...	EAV8T... EAL8T...	EAV9U... EAL9U...		
1 ○	340 - 342	6111 - 6112	7111 - 7112	1110 - 1111 - 1112	8110 - 8111 - 8112	5110 - 5111		
2 ○○	344 - 346	6121 - 6122	7121 - 7122	1120 - 9121 - 1122	8120 - 8121 - 8122	5120 - 5121		
3 ○○○	348 - 350	6131 - 6132	7131 - 7132	1130 - 1131 - 1132	8130 - 8131 - 8132	5130 - 5131		
4 ○○○○	352 - 354	6141 - 6142	7141 - 7142	1140 - 1141 - 1142	8140 - 8141 - 8142	5140 - 5141		
5 ○○○○○	356 - 358	6151 - 6152	7151 - 7152	1150 - 1151 - 1152	8150 - 8151 - 8152	5150 - 5151		
6 ○○○○○○	360 - 362	6161 - 6162	7161 - 7162	1160 - 1161 - 1162	8160 - 8161 - 8162	5160 - 5161		
4 ○○	364 - 366	6221 - 6222	7221 - 7222	1220 - 1221 - 1222	8220 - 8221 - 8223	5220 - 5221		
6 ○○○	368 - 370	6231 - 6232	7231 - 7232	1230 - 1231 - 1232	8230 - 8231 - 8232	5230 - 5231		
8 ○○○○	372 - 374	6241 - 6242	7241 - 7242	1240 - 1241 - 1242	8240 - 8241 - 8242	5240 - 5241		
10 ○○○○○	376 - 378	6251 - 6252	7251 - 7252	1250 - 1251 - 1252	8250 - 8251 - 8252	5250 - 5251		
12 ○○○○○○	380 - 382	6261 - 6262	7261 - 7 262	1260 - 1261 - 1262	8260 - 8261 - 8262	5260 - 5261		
Modello motore / Motor type / Modèle moteur / Motormodell / Modelo motor / Модель электродвигателя								
* 3 ~ 400 V 50 Hz	FCO90 SDA Ø 900 mm	A6D910AP01-01 Ø 900 mm	A6D800AJ01-01 Ø 800 mm	A8D910 AJ03-01 Ø 900 mm	A8D800AJ01-01 Ø 800 mm	FN091 NDI.6N.V7P2 Ø 900 mm		
	Poli - Collegamento / Poles - Connection / Pôles - Connexion / Polig - Verdrahtung / Polos - Conexión / Полюса - Подсоединение							
	△ 6 ∟	△ 6 ∟	△ 6 ∟	△ 8 ∟	△ 8 ∟	△ 12 ∟		
	Assorbimento motore x1 / Motor power consump. x1 / Puissance moteur x1 / Motorleistung x1 / Consumo motore x1 / Потребление энергии							
	3250 W 2000 W	2300 W 1520 W	1700 W 1150 W	1040 W 660 W	820 W 520 W	275 W 175 W		
	I 6,0 A 3,5 A	5,0 A 2,8 A	3,7 A 2,1 A	2,60 A 1,35 A	2,3 A 1,1 A	0,80 A 0,40 A		
	IA 20,0 A 6,7 A	20,0A 6,0 A	13,0 A 7,5 A	10,6 A 2,90. A	6,0 A 3,5 A	4,7 A 1,1 A		
	Dati elettrici indicati sulla targa Elektrische Daten auf dem Typenschild			Rating plate Datos de laque		Informations électriques sur la plaque Тех. данные по этикетке вентилятора		
	3300 W 1900 W	2450 W 1500 W	2000 W 1270 W	1110 W 680 W	980 W 570 W	310 W 190 W		
	6.3 A 3.5 A	5,2 A 2,9 A	4,3 A 2,5 A	2,7 A 1,36 A	2,41 A 1,21 A	0,83 A 0,39 A		
Modello motore / Motor type / Modèle moteur / Motormodell / Modelo motor / Модель электродвигателя								
* 3 ~ 460 V 60 Hz	FCO91 SDI.7Q.V7 Ø 900 mm	A6D910 AR01-01 Ø 900 mm	A6D800 AE01-01 Ø 800 mm	A8D910 AJ03-01 Ø 900 mm	A8D800 AJ01-01 Ø 800 mm	FN091 NDI.6N.V7P2 Ø 900 mm		
	Poli - Collegamento / Poles - Connection / Pôles - Connexion / Polig - Verdrahtung / Polos - Conexión / Полюса - Подсоединение							
	△ 6 ∟	△ 6 ∟	△ 6 ∟	△ 8 ∟	△ 8 ∟	△ 12 ∟		
	Assorbimento motore x1 / Motor power consump. x1 / Puissance moteur x1 / Motorleistung x1 / Consumo motore x1 / Потребление энергии							
	4700 W 2400 W	2410 W 1770 W	2060 W 1350 W	1630 W 930 W	1250 W 740 W	460 W 260 W		
	I 7,1A 3,6A	5,0 A 2,75 A	3,75 A 2,2 A	3,0 A 1,64 A	2,5 A 1,3 A	0,91 A 0,45 A		
	IA 12,0 A 6,4 A	20,5 A 6,5 A	15,0 A 5,0 A	12,3 A 6,7A	6,6 A 2,0 A	3,4 A 1,0 A		
★ Motori protetti termicamente TK Overload protected motors TK Moteurs avec protection thermique TK								
Motoren mit überlastungsschutz TK Motores con protector térmico TK Моторы с термической защитой								
IA = Corrente di spunto Starting current Courante de démarrage								
Anlaufstrom Intensidad de arranqu IA Пусковой ток								
EHV - EAV EHL - EAL		EC Motori Elettronici EC elektronische Motoren		EC Electronic Motor EC Motores Electrónicos		EC Moteurs Electroniques EC Электронные двигатели		
REFERENCE	EBM type	Code	Motor size	Voltage	G/1'	P(kW)	I(A)	Morsettiera Tlipo Type terminal box
Vent. Fans Ø 800	A3G800-AV01-01	30128669	150	400/3/50 Hz	1090	2,98	4,5	1
Vent. Fans Ø 800	A3G800-AT21-01	30103946	150	400/3/50 Hz	925	1,85	2,85	1
Vent. Fans Ø 800	A3G800-AO84-90	30103935	112	400/3/50 Hz	735	0,84	1,4	2
Vent. Fans Ø 800	A3G800-AN36-94	30103948	112	230/1/50 Hz	600	0,44	1,9	2
Vent. Fans Ø 910	A3G910-AV02-01	30106312	150	400/3/50 Hz	1000	2,88	4,4	1
Vent. Fans Ø 910	A3G910-AS22-01	30108567	150	400/3/50 Hz	800	1,55	2,4	1
Vent. Fans Ø 910	A3G910-AO83-90	30103949	112	400/3/50 Hz	610	0,625	1,1	2
Vent. Fans Ø 910	A3G910-AN46-94	30108569	112	230/1/50 Hz	480	0,31	1,4	2
REFERENCE	ZIEHL-ABEGG type	Code	Motor size	Voltage	G/1'	P(kW)	I(A)	Morsettiera Tlipo Type terminal box
Vent. Fans Ø 800	FN080-ZII.DG.V5P4	30153741	116	400/3/50 Hz	700	0,83	1,45	5
Vent. Fans Ø 800	FN080-ZII.GL.V7P3	30137218	152	400/3/50 Hz	1100	3,1	4,8	5
Vent. Fans Ø 910	FN091-ZII.DC.V4P3	30191715	116 Lite	200...277 V 1~ 50/60 Hz	410	0,26	1,3 - 0,96	4
Vent. Fans Ø 910	FN091-ZII.DG.V4P3	30190376	116	200...277 V 1~ 50/60 Hz	480	0,40	2,2 - 1,6	5
Vent. Fans Ø 910	FN091-ZII.DG.V4P3	30190378	116	380...480 V 3~ 50/60 Hz	570	0,68	1,28 - 0,98	5
Vent. Fans Ø 910	FN091-ZII.GG.V5P1	30190439	152	380...480 V 3~ 50/60 Hz	930	1,95	3,2 - 2,5	5
Vent. Fans Ø 910	FN091-ZII.GL.V5P1	30152730	152	380...480 V 3~ 50/60 Hz	1100	3,2	5,0 - 3,9	5

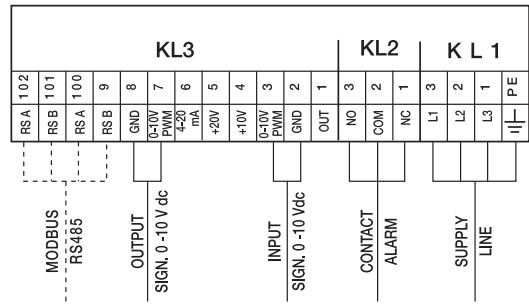
motori **EBM** motors

Morsettiera tipo 1
Type terminal box 1

Collegamenti elettrici
Electrical connections

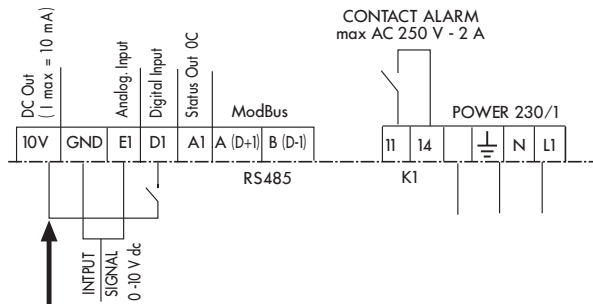


Morsettiera tipo 2
Type terminal box 2



motori **ZIEHL- ABEGG** motors

Morsettiera tipo 4
Type terminal box 4



ON - OFF remoto

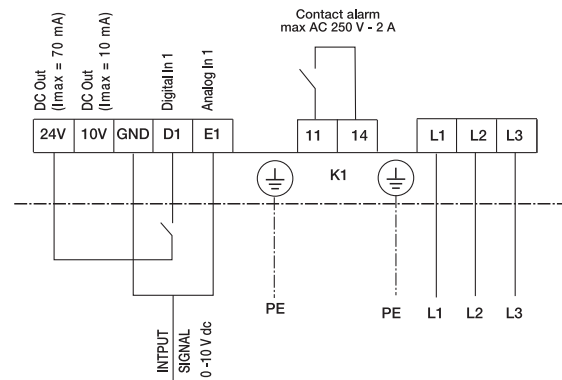
(se morsetti 24 V e D1 sono chiusi il ventilatore è in ON)

Remote ON - OFF

(if terminals 24 V and D1 are closed the fans is ON)

Versione **STANDARD** Version

Morsettiera tipo 5
Type terminal box 5



ON - OFF remoto

(se morsetti 24 V e D1 sono chiusi il ventilatore è in ON)

Remote ON - OFF

(if terminals 24 V and D1 are closed the fans is ON)

Versione **OPTIONAL** con modulo aggiuntivo Modbus

OPTIONAL version with additional Modbus module

COLLEGAMENTO DEI MOTORI / MOTORS CONNECTION / CONNEXION DES MOTEURS / MOTORSCHALTUGEN / CONEXIÓN DE MOTORES / подключения Моторы



Prima di procedere ai collegamenti elettrici, è obbligatorio:

- Assicurarsi che il circuito elettrico d'alimentazione sia aperto.

Before to proceed with electrical wirings it is mandatory to comply as follows:

- Make sure the power line circuit is open.

Avant de procéder aux raccordements électriques, est obligatoire:

- De s'assurer que le circuit électrique d'alimentation est ouvert.

Vor Ausführung der Elektroanschlüsse müssen folgende Vorschriften eingehalten werden:

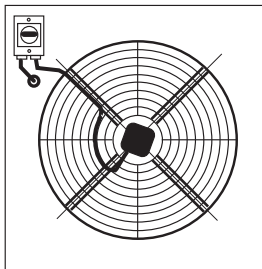
- Sicherstellen, daß der Stromversorgungskreis offen ist.

Ante de proceder al conexionado eléctrico es obligatorio:

- Asegurarse que el circuito de alimentación eléctrico esté abierto.

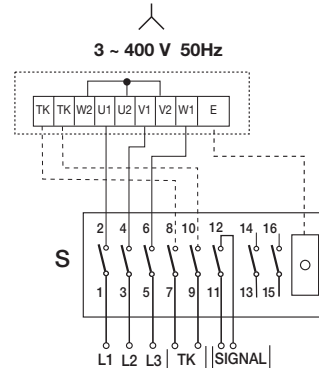
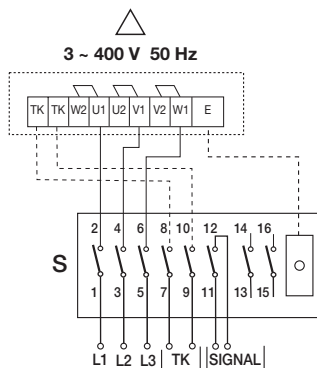
Перед тем как произвести все электро подключения следует:

Удостовериться в том что контур незамкнут



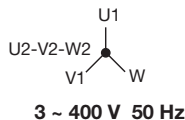
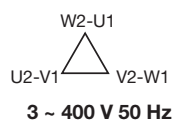
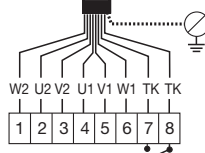
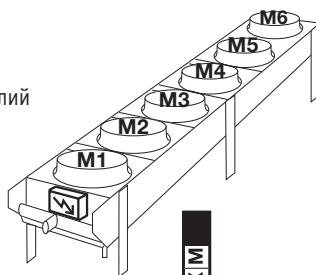
Alta velocità a collegamento
High speed - connection
Grande vitesse - couplage
Höhe Drehzahl - Schaltung
Alta velocidad - conexión
Высокая скорость подключения

Bassa velocità a collegamento
Low speed - connection
Petite vitesse - couplage
Biedere Drehzahl - Schaltung
Baja velocidad - conexión
Низкая скорость подключения

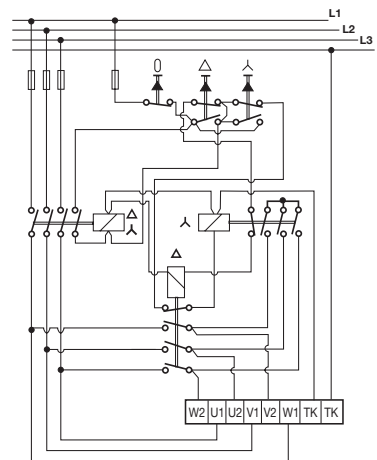


Collegamento per apparecchi cablati
Wired unit connection
Connexion des appareils avec câblage
Anschluss der verdrahteten Geräte
Conexión para aparatos cableados
Подсоединение кабированных изделий

W2	Arancio Orange	Orange Naranja	Orange Оранжевый
U2	Rosso Rot	Red Rojo	Rouge Красный
V2	Grigio Gruu	Grey Gris	Gris Серый
U1	Marrone Braun	Brown Marrón	Marron Коричневый
V1	Azzurro Hellblau	Blue azure Azul	Bleu clair Голубой
W1	Nero Schwarz	Black Negro	Noir Черный
	Bianco Weiß	White Blanco	Blanc Белый
	Verde Grün	Green Verde	Vert Зеленый



2 velocità tramite commutamento
2 speed connection
2 vitesses par commutation
2 Drehzahlen Umschalt
2 velocidad por conmutador
2 скорости коммутации



CARATTERISTICHE / CHARACTERISTICS / CARACTERISTIQUES / MERKMALEN / CARACTERISTICAS / ТЕХ.ОПИСАНИЕ

ITALIANO

Scambiatore:

- Tubi:** • Cu
Alette: • Al • Alupaint a richiesta (protezione anticorrosiva a base poliestere, per applicazioni e limiti resistenza corrosione contattare LU-VE)
• Cu a richiesta
Collettori: • Cu (versione condensatore)
• Cu con attacco in Fe filettato (flangiato a richiesta), (versione dry cooler).
• Fe con attacco in Fe (versione gas cooler)

Le parti in ferro dei dry cooler sono fornite con una vernice che fornisce una protezione temporanea contro la corrosione.
Durante l'installazione va data una protezione definitiva.
I collettori dei gas cooler hanno una protezione definitiva, tranne che per la zona ove viene eseguita la saldatura durante l'installazione, lì la protezione finale deve essere realizzata dall'installatore.

Fluidi impiegabili:

- EHV9 - EAV8 - EAV9 (condensatore),** • R22 • R134A • R407C • R404A • R507A
EHL9 - EAV8 - EAV9 (dry cooler), • acqua • acqua glicolata • altri fluidi monofase non aggressivi per rame, contattare LU-VE per dettagli.
EHV9 - EAV8 - EAV9 CO₂, • CO₂

Max condizioni di utilizzo:

- EHV9 - EAV8 - EAV9 (condensatore),** • 30 bar, T ingresso gas caldo 85 °C
EHL9 - EAV8 - EAV9 (dry cooler), • 12 bar, T ingresso liquido 60 °C (*)
EHV9 - EAV8 - EAV9 CO₂, • 120 bar, T ingresso CO₂ 150 °C

(*) La temperatura può essere superiore per alcune ventilazione, contattare LU-VE per maggiori dettagli.

ENGLISH

Heath Exchanger:

- Cu tubes
• Al fins • Alupaint fins on request (polyester based corrosion protection, for applications and limits corrosion resistance contact LU-VE)
• Cu fins on request
Copper headers: • Cu (condenser version)
• with iron connection thread (Flanged on request), (dry cooler version).
• with iron connection, (gas cooler version)

The iron parts of the dry cooler is provided with a coating that provides temporary protection against corrosion.
During the installation should be given permanent protection.
The headers of gas cooler has a final protection, except for the area where welding is performed during installation, the final protection will be achieved by the installer.

Fluids used:

- EHV9 - EAV8 - EAV9 (condenser),** • R22 • R134A • R407C • R404A • R507A
EHL9 - EAV8 - EAV9 (dry cooler), • water • brine water • other fluid monophase non-aggressive to copper, contact LU-VE for details.
EHV9 - EAV8 - EAV9 CO₂, • CO₂

Max conditions of use:

- EHV9 - EAV8 - EAV9 (condenser),** • 30 bar, T 85 °C hot gas inlet
EHL9 - EAV8 - EAV9 (dry cooler), • 12 bar, T 60 °C fluid inlet (*)
EHV9 - EAV8 - EAV9 CO₂, • 120 bar, T 150 °C CO₂ inlet

(*) The temperature can be higher for some ventilation, contact LU-VE for more details.

FRANCAIS

Echangeur :

- Tubes:** • Cuivre
 Ailettes: • Aluminium • Alupaint sur demande (protection anti-corrosion, à base de polyester; pour les applications et les limites de résistance à la corrosion, contacter LU-VE)
 • Cuivre sur demande
 Collecteurs: • Cuivre (version condenseur)
 • Cuivre avec raccords en acier fileté (à brides sur demande) (version dry cooler)
 • Acier avec raccords en acier (version gaz cooler)

Les parties en acier du dry cooler sont revêtues d'un vernis qui les protège provisoirement contre la corrosion. Lors de l'installation, une protection définitive doit être appliquée.

Les collecteurs des gaz coolers ont une protection définitive, à l'exception de la zone où sera réalisée la brasure lors de l'installation; la protection définitive doit être réalisée par l'installateur.

Fluides utilisés:

- EHV9 - EAV8 - EAV9 (condenseur):** • R22 • R134A • R407C • R404A • R507A
EHV9 - EAV8 - EAV9 (dry cooler): • eau • eau glycolée • autres fluides monophasés non agressifs pour le cuivre; contacter LU-VE pour plus de détails.
EHV9 - EAV8 - EAV9 CO₂ : • CO₂

Conditions maximales d'utilisation

- EHV9 - EAV8 - EAV9 (condenseur):** • 30 bar, Température d'entrée gaz chaud = 85 °C
EHV9 - EAV8 - EAV9 (dry cooler): • 12 bar, Température d'entrée liquide = 60 °C (*)
EHV9 - EAV8 - EAV9 CO₂ : • 120 bar, Température d'entrée CO₂ = 150 °C
 (*) La température peut être supérieure pour quelques ventilations, contacter LU-VE pour plus de détails.

ESPAÑOL

Intercambiador de calor:

- Tubos:** • Cu
 Aletas: • Al • Alupaint BAJO SOLICITUD (protección a base poliéster para aplicaciones corrosivas, para conocer la resistencia máxima de anticorrosión contactar con LU-VE)
 • Cu Bajo Solicitud

Colectores: • Cu (versión para condensadores) • Cu Cabezal roscado en Fe (Bridas bajo solicitud) (versión para dry cooler). • Fe cabezal Fe (versión para gas cooler)

Los cabezales en hierro del Dry-cooler se proporcionan con una pintura de protección temporal contra la corrosión.

Durante la instalación se debe aplicar la protección definitiva.

Los colectores de los gas cooler tienen una protección definitiva, con excepción de la zona donde a estado hecha la soldadura durante la instalación; en este lugar, es el instalador que tiene que realizar la protección definitiva.

Líquidos utilizables:

- EHV9 - EAV8 - EAV9 (condensador):** • R22 • R134A • R407C • R404A • R507A
EHV9 - EAV8 - EAV9 (dry cooler): • agua • agua glicolada • otros líquidos Monofase que no sean agresivos para el cobre, contacte LU-VE para más detalles.
EHV9 - EAV8 - EAV9 CO₂ : • CO₂

Condiciones máxima de empleo:

- EHV9 - EAV8 - EAV9 (condensador):** • 30 bar, T entrada gas caliente 85 °C
EHV9 - EAV8 - EAV9 (dry cooler): • 12 bar, T entrada líquido 60 °C (*)
SAV 800 CO₂ : • 120 bar, T entrada CO₂ 150 °C
 (*) Las temperaturas pueden ser más altas para algunas ventilaciones, contacte LU-VE para más detalles.

DEUTSCH

Wärmetauscher:

- Rohre:** • Cu
 Lamellen: • Al • Alupaint auf Anfrage (Rostschutz auf Polyesterbasis, für Infos bezgl. Anwendung und Rostschutzbeschränkungen bitte mit Lu-ve in Verbindung setzen)
 • Cu auf Anfrage
 Sammelrohre: • Cu (Ausführung Verflüssiger)
 • Cu mit Gewinde versehenem Fe-Anschluss (mit Flansch auf Anfrage) (Ausführung Rückkühler).
 • Fe mit Fe - Anschluss (Ausführung Gaskühler)

Die Eisenteile der Rückkühler sind mit einer zeitweiligen korrosionsbeständigen Lackierung versehen. Bei der Montage wird der endgültige Schutz aufgetragen.

Die Sammelrohre der Gaskühler haben eine endgültige Schutzschicht, außer dort, wo während der Montage geschweißt wird, dort muss die endgültige Schutzschicht vom Monteur aufgebracht werden.

Verwendbare Kältemittel:

- EHV9 - EAV8 - EAV9 (Verflüssiger):** • R22 • R134A • R407C • R404A • R507A
EHV9 - EAV8 - EAV9 (Rückkühler): • Wasser • Glykolwasser • Andere Einphasen - Fluids, die Kupfer nicht angreifen. Für Einzelheiten setzen Sie sich mit LU-VE in Verbindung.
EHV9 - EAV8 - EAV9 CO₂ : • CO₂

Max Anwendungsbedingungen:

- EHV9 - EAV8 - EAV9 (Verflüssiger):** • 30 bar, T Eingang warmes Gas 85 °C
EHV9 - EAV8 - EAV9 (Rückkühler): • 12 bar, T Eingang Flüssigkeit 60 °C (*)
EHV9 - EAV8 - EAV9 CO₂ : • 120 bar, T Eingang CO₂ 150 °C
 (*) Die Temperatur darf bei einigen Ventilationen höher sein, für Einzelheiten setzen Sie sich mit LU-VE in Verbindung.

РУССКИЙ

Теплообменник:

- Медные трубки
 • Алюминиевые ламели
 • По запросу ламели с Alupaint (антикоррозийное покрытие на основе полиэстера, для информации о нанесении и степени устойчивости к коррозии обращайтесь в ЛЮ-ВЭ)
 Фланцы: • Медные (конденсаторы) • Со стальным резьбовым соединением (с резьбой по запросу), (драй-кулеры) • Со стальным соединением (газовые охладители)
 Железные части драй-кулеров имеют покрытие, обеспечивающее временную защиту от коррозии.
 Во время установки следует обеспечить постоянной защитой.
 Фланцы газовых охладителей имеют окончательную защиту, за исключением мест, где производится сварка во время установки, окончательная защита осуществляется монтажниками.

Хладагенты:

- EHV9 - EAV8 - EAV9 (конденсатор):** • R22 • R134AV R407C • R404A • R507A
EHV9 - EAV8 - EAV9 (драй кулер) : • вода • раствор гликоля • однофазная жидкость, неагрессивная к меди, для информации обращайтесь в ЛЮ-ВЭ
EHV9 - EAV8 - EAV9 CO₂ : • CO₂

Предельные условия эксплуатации:

- EHV9 - EAV8 - EAV9 (конденсатор):** • 30 bar, T 85 °C горячего газа на входе
EHV9 - EAV8 - EAV9 (драй кулер) : • 12 bar, T 60 °C жидкости на входе (*)
EHV9 - EAV8 - EAV9 CO₂ : • 120 bar, T 150 °C CO₂ на входе
 (*) Температура для вентиляции может быть выше. Для информации обращайтесь в ЛЮ-ВЭ

VERSIONI SPECIALI / SPECIAL VERSIONS / VERSIONS SPECIALES / SPEZIALAUSFÜHRUNGEN / VERSIONES ESPECIALES / СПЕЦ. ВЕРСИИ

VERSIONI SPECIALI

(Contattare LU-VE per maggiori dettagli).

Materiali speciali:

- Tubi:** • Cu/Sn • Inox
 Alette: • ALUPAINT® (alluminio rivestito con protezione anticorrosiva).
 • Cu a richiesta

- Sistema di regolazione ventilatori (*)
- Ventilatori "EC Motori Elettronici" (*)
- Sistema SPRAY (*)

(*) (vedi istruzione specifica).

SONDERAUSFÜHRUNGEN

(Kontaktieren Sie LU-VE für weitere Details).

Sondermaterialien:

- Rohre:** • Cu/Sn • Inox
 Lamellen: • ALUPAINT® (Aluminium mit korrosionsbeständiger Speziallackierung)
 • Cu auf Anfrage

- Motor-Regelsysteme (*)
- Ventilatoren "EC elektronische Motoren" (*)
- SPRÜH-System (*)

(*) (siehe spezifische Anleitung).

SPECIAL VERSIONS

(Contact LU-VE for more details).

Special materials:

- Tubes:** • Cu/Sn • Stainless steel
 Fins: • ALUPAINT® (aluminium protected by an anticorrosion coating).
 • Cu fins on request

- Fan control system (*)
- "EC Electronic Motor" Fans (*)
- SPRAY System (*)

(*) (see specific instructions).

VERSIONES ESPECIALES

(Contactar LU-VE para otros detalles)

Materialiales especiales:

- Tubos:** • Cu/Sn • Inox
 Aletas: • ALUPAINT® (aluminio revestido con protección anticorrosión)
 • Cu Bajo Solicitud

- Sistema de regulación ventiladores (*)
- Ventiladores "EC Motores Electrónicos" (*)
- Sistema SPRAY (*)

(*) (ver Instrucciones específicas)

VERSIONS SPECIALES

(Contacter LU-VE pour plus d'informations)

Matériaux spéciaux

- Tubes :** • Cu/SN • Inox
 Ailettes : • ALUPAINT® (aluminium revêtu d'une protection anti-corrosion)
 • Cuivre sur demande

- Système de régulation des ventilateurs (*)
- Ventilateurs "EC Moteurs Electroniques" (*)
- Système SPRAY (*)

(*) (voir notices spécifiques).

ВЕРСИИ С ОПЦИЯМИ

(За подробностями обращаться в ЛЮВЭ)

Опции:

- Трубы:** • Cu/Sn • Inox
 Ламели: • ALUPAINT® (алюминий покрытый защитной антикоррозийной краской)

- Регулировка вентиляторов (*)
- Вентиляторы "ЕС Электронные двигатели" (*)
- Система SPRAY (*)

(*) (см отдельную инструкцию)

EHV... - EAV...**EHL... - EAL...****ATTENZIONE
ACHTUNG****WARNING
ATENCIÓN****ATTENTION
ВНИМАНИЕ**

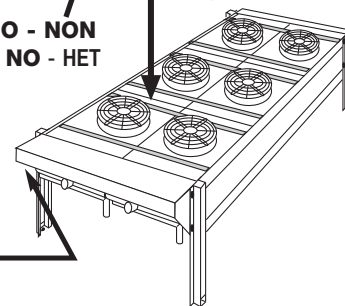
Pericolo USTIONI, collettori caldi
 Danger BURNS, hot headers
 Danger BRÛLURES, collecteurs chauds
 Gefahr von VERBENNUNGEN, heiße Kollektoren
 Peligro QUEMADURAS, colectores calientes
 опасность ожогов/горячие коллекторы



BORDI TAGLIANTI
 SHARP EDGES
 BORDS COUPANTS
 SCHARPE RÄNDER
 PERFI AFILADO
 режущие края

EHV...H - EAV...H**EHL...H - EAL...H**

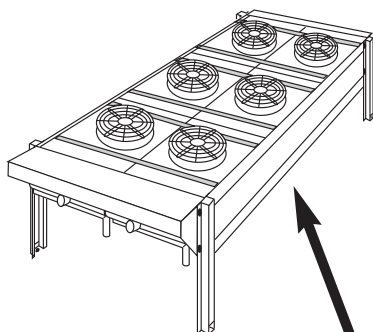
**NO - NO - NON
NEIN - NO - HET**



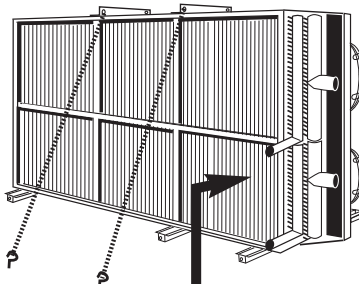
Etichetta di identificazione modello
 Type identification label
 Plaque d'identification modèle
 Typenschld model
 Etiqueta de identificación del modelo
 Идентификационная бирка

LAVAGGIO**/ CLEANING****/ NETTOYAGE****/ REINIGUNG****/ LAVADO****/ ЧИСТКА**

**EHV...H - EAV...H
EHL...H - EAL...H**

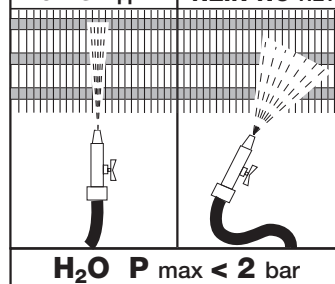


**EHV...V - EAV...V
EHL...V - EAL...V**

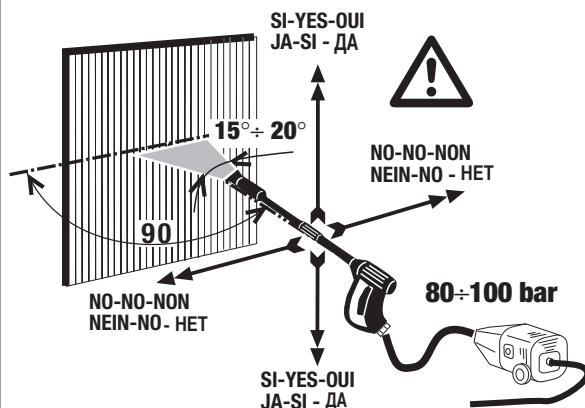


**SI-YES-OUI
JA-SI- ДА**

**NO-NO-NON
NEIN-NO-HET**



H₂O P max < 2 bar

LAVAGGIO CON IDROPULTRICE**REINIGUNG MIT HOCHDRUCKREINIGER****CLEANING WITH WATER SPRAY****LAVADO CON HIDROPULIDORA****NETTOYAGE AUTE PRESSION****ЧИСТКА ВЛАЖНАЯ****NOTE PER IL CORRETTO LAVAGGIO:**

- getto a "ventaglio" Ø lama piatta.
- pressione acqua 80÷100 bar.
- mantenere il getto d'acqua perpendicolare al filo aletta del pacco alettato nei due sensi.

NOTES FORCORRECT CLEANING:

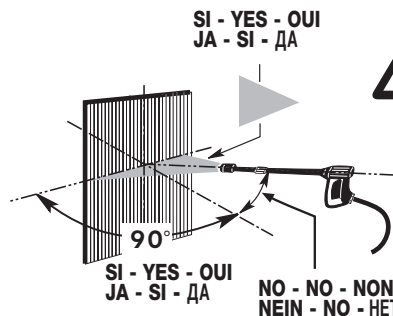
- Ø flat fan spray.
- water pressure 80÷100 bar.
- keep the water spray at right angles to the fin edge of the both vertically and horizontally.

INSTRUCTIONS A SUIVRE POUR UN NETTOYAGE CORRECT:

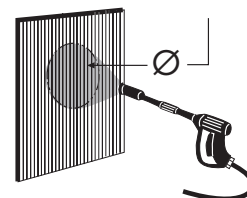
- jet d'eau "en éventail".
- pression d'eau 80÷100 bar.
- projeter l'eau perpendiculairement aux ailettes dans les deux sens.

ANWEISUNGEN FÜR KORREKTE REINIGUNG:

- "Fächer" -Strahl Ø Flachstrahl.
- Wasserdruk 80÷100 bar.
- Den Sprühstrahl in beide Richtungen senkrecht zur Lamellenreihe des Wärmetauscherblocks halten.



**NO - NO - NON
NEIN - NO - HET**

**NOTAS PARA UN LAVADO IDÓNEO:**

- Chorro en "abanico" con Ø hoja plana.
- presión agua 80÷100 bar.
- mantener el chorro de agua perpendicular al borde de la aleta del paquete aleteado en los sentidos.

Примечания для правильной мойки

- Дисперсионная струя, диаметр
- Давление воды 80-100 бар
- направление водяной струи должно быть строго пучку труб

**EHV... - EAV...
EHL... - EAL...**

- SI RACCOMANDA DOPO UN INTERVALLO DI **4 SETTIMANE** UN ESERCIZIO DI **3-5 ORE**.
- IT IS RECOMMENDED **3-5 HOURLY** RUN AT **4 WEEKLY** INTERVALS.
- ON RECOMMANDE DE FAIRE FONCTIONNER LE MOTEUR DURANT **3-5 HEURES** TOUTES LES **4 SEMAINES**.
- INNERHALB VON **4 WOCHEN** VENTILATORSTILLSTAND IST EIN PROBELAUF VON **3-5 STUNDEN** VORZUSEHEN.
- DESPUÉS DE UN PERIODO DE **4 SEMANAS** SE RECOMIENDA UN EJERCICIO DE **3-5 HORAS**.
- Рекомендуется техническое обслуживание **после 4 недель РАБОТЫ 3-5 часов**

**EHL...
EAL...**

• Nel caso di utilizzo di acqua senza glicol, occorre essere sicuri che la temperatura ambiente sia sempre superiore a **0 °C**. Per evitare il pericolo di gelo durante il periodo di fermo, vuotare il raffreddatore insufflando aria a più riprese e introdurre glicol.

- Temperatura entrata fluido refrigerante **60 °C** (versioni speciali per temperature >60 °C).

• For water without glycol; make sure that the ambient temperature is always higher than **0 °C**. To prevent freezing during arrest, drain off the dry cooler by blowing air several times and introduce Glycol.

- Refrigerant fluid inlet temperature **60 °C** (special version for temperature >60 °C).

• Pour eau sans glycol, s'assurer que la température ambiante soit toujours supérieure à **0 °C**. Pour éviter la congélation pendant l'arrêt vider l'aéroréfrigérant en soufflant air plusieurs fois et introduire Glycol.

- Température d'entrée du fluide caloporteur **≤60 °C** (versions spéciales pour température >60 °C).

• Bei Aussentemperaturen unter **0 °C** besteht aber Frostgefahr, deshalb muß die Anlage, wenn sie nicht mit ausreichendem Frostschutz gefüllt ist, entleert werden. Nach der Entleerung ist der Rückkühler mehrfach mit Luft und Glykol durchzublasen.

- Die max. zulässige Temperatur des Kälteträgers ist **60 °C** (Spezialausführungen für Temperaturen >60 °C).

• En el caso de utilizar agua sin glicol, se precisa para mayor seguridad que la temperatura del ambiente sea siempre superior a **0 °C**. Para eliminar el peligro de hielo durante el periodo de parada, vaciar el enfriador inyectando aire varias veces sucesivas, e introducir el glicol.

- La temperatura de entrada del refrigerante **≤60 °C** (modelos especial para temperaturas >60 °C).

• В случае использования воды вместо гликоля следует убедиться, что температура будет всегда выше **0C**. В случае остановки изделия удалить воду и заполнить контур гликолем

- Температура хладагента **60C** (спец. Исполнение для Е больше **60C**)

Note / Notes / Remarque / Notes / Notas / Примечания

• Durante la lavorazione è possibile che rimanga all'interno del circuito qualche traccia di un liquido trasparente. Si tratta di un olio evaporabile compatibile coi refrigeranti.

E' facilmente verificabile che si tratta di olio e non di acqua perché al tatto evapora molto velocemente, se ne pone una goccia su una superficie si allarga come una macchia e se sottoposto alla fiamma di un accendino brucia facendo un fumo bianco.

• Some traces of a transparent liquid may remain inside the circuit after the manufacturing process. This is evaporable oil which is compatible with refrigerants. It can easily be verified that this is oil and not water because it evaporates very quickly when touched; if a drop of it is placed on a surface it widens like a stain; and if exposed to the flame of a cigarette-lighter it burns, giving off white smoke.

• Au moment de la fabrication, il peut subsister dans le circuit des traces d'un liquide transparent. Il s'agit d'une huile volatile compatible avec les fluides réfrigérants.

Il est facile de vérifier qu'il s'agit d'huile et non d'eau car il s'évapore très rapidement au contact de la peau; si l'on en pose une goutte sur une surface, il s'élargit et forme une tache, et exposé à une flamme, il dégage en brûlant une fumée blanche.

• Es kann passieren, dass während des Betriebes Spuren einer klaren Flüssigkeit im Inneren des Kreislaufes verbleiben. Es handelt sich um mit den Kältemitteln kompatibles verdampfbares Öl. Es kann leicht überprüft werden, dass es sich um Öl und nicht um Wasser handelt, da es bei Berührung schnell verdunstet. Wenn man einen Tropfen auf eine Oberfläche gibt, breitet er sich wie ein Fleck aus und bei Kontakt mit der Flamme eines Feuerzeuges brennt die Flüssigkeit und es entsteht weißer Rauch.

• Algunos rastros de líquido transparente pueden quedar en el circuito durante la producción. Es un aceite evaporable compatible con los refrigerantes. Es fácil de verificar que se trata de aceite y no de agua porque al tacto evapora muy rápidamente. Si se pone una gota sobre una superficie, ensancha como una mancha y si sometido a la llama de un mechero quema haciendo humo blanco.

• Во время функционирования, внутри контура могут остаться следы прозрачной жидкости. Это – испаряемое масло совместимое с хладагентами.

Масло легко распознать от воды, потому что на ощупь оно быстро испаряется, если положить каплю масла на поверхность, оно растекается как пятно и если поджечь его зажигалкой, горит образуя белый дым.

• Ci riserviamo di apportare alla nostra produzione tutte le modifiche atte a migliorare il rendimento o l'aspetto senza previa comunicazione e senza impegno per quanto riguarda la produzione precedente. - *Tutte le caratteristiche tecniche sono indicate sui cataloghi dei prodotti*

• We reserve the right to make modifications in order to improve the performance or appearance of our products at any time without notice and without any obligation to previous production. - *All technical characteristics are stated in the products catalogues*

• Nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques de construction de nos appareils sans avis préalable, et sans aucun engagement vis-à-vis des fournitures précédentes. - *Toutes les caractéristiques techniques sont indiquées dans les catalogues des produits.*

• Da wir bestrebt sind, unsere Erzeugnisse ständig zu verbessern, sind für Konstruktions und Spezifikationsänderungen alle Rechte vorbehalten. - *Alle technischen Eigenschaften sind in den Katalogen der Erzeugnisse angegeben*

• Nos reservamos el derecho de modificar toda nuestra producción, en orden de mejorar los rendimientos ó acabado, sin necesidad de comunicación previa y sin asumir ninguna obligación en lo que respecta a los equipos fabricados con fecha anterior a la de producir dichas modificaciones. - *Todas las características técnicas son indicadas en los catálogos de los productos*

• Производитель оставляет за собой право вносить изменения в характеристики в целях повышения производительности и изменять внешний вид изделий в любое время без предварительного уведомления и без каких-либо обязательств. - *Все технические характеристики заявлены в каталоге продукции.*

CERTIFICAZIONI / CERTIFICATIONS / CERTIFICATIONS / ZERTIFIZIERUNGEN / CERTIFICACIONES / СЕРТИФИКАТЫ

Tutte le gamme dei EHV - EAV - EHL - EAL sono certificate EUROVENT.

Dati certificati:

- Potenze per EHV- EAV (ENV 327)
- Potenze per EHL- EAL (ENV 1048)
- Portate d'aria
- Assorbimento motori
- Superfici esterne
- Livelli di potenza sonora (EN 13487)
- Perdite di carico per EHL- EAL



Alle Reihen der EHV - EAV - EHL - EAL sind EUROVENT zertifiziert.

Zertifizierte Daten:

- Leistungen für EHV- EAV (ENV 327)
- Leistungen für EHL- EAL (ENV 1048)
- Luftdurchsätze
- Motorleistungsaufnahmen
- Äußere Flächen
- Schalleistungspegel (EN 13487)
- Druckverluste für EHL- EAL

All ranges EHV - EAV - EHL - EAL are EUROVENT certified.

Certified data:

- Capacities for EHV- EAV (ENV 327)
- Capacities for EHL- EAL (ENV 1048)
- Air quantities
- Motor power consumption
- External surfaces
- Sound power levels (EN 13487)
- Pressure drops for EHL- EAL

Todas las gamas de los EHV - EAV - EHL - EAL están certificados EUROVENT.

Datos certificados:

- Potencia para EHV- EAV (ENV 327)
- Potencia para EHL- EAL (ENV 1048)
- Caudal de aire
- Consumo de los motores
- Superficie externa
- Niveles de potencia sonora (EN 13487)
- Pérdida de carga para EHL- EAL

Toutes les gammes des EHV - EAV - EHL - EAL sont certifiées EUROVENT.

Données certifiées:

- Puissances pour EHV- EAV (ENV 327)
- Puissances pour EHL- EAL (ENV 1048)
- Débits d'air
- Puissances absorbées moteurs
- Surfaces externes
- Niveaux de puissance acoustique (EN 13487)
- Pertes de charge pour EHL- EAL

Вся продукция EHV - EAV - EHL - EAL сертифицирована EUROVENT

Сертифицированные данные:

- Производительность EHV- EAV (ENV 327)
- Производительность EHL- EAL (ENV 1048)
- Расход воздуха
- Потребляемая мощность
- Внешняя поверхность
- Уровень звукового давления (EN 13487)
- Потери давления EHL- EAL

