

№: 24-14
Дата: 19/12/2014
Кому: **Всем покупателям**
От: Emerson Climate Technologies – **Europe**
Тема: **Оптимизированные решения для систем отопления на базе спиральных компрессоров**

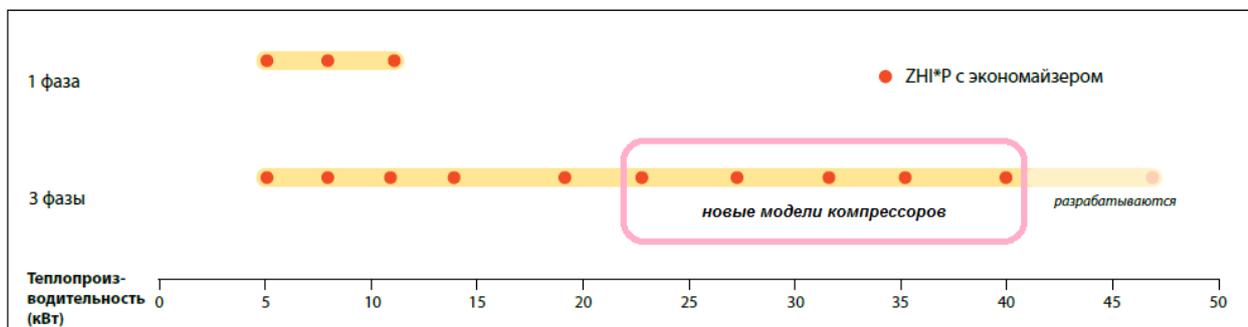
Компания Emerson Climate Technologies объявляет о запуске в производство последнего поколения спиральных компрессоров **ZHI*P Scroll™** на R410A для тепловых насосов производительностью до 92 кВт на контур. Революционное решение для надёжного и эффективного управления экономайзером обеспечивает впрыск как пара, так и жидкости. Решение включает контроллер **EXD-TEVI**, ТРВ типа **EXM-L** и электромагнитный клапан **200RH**.

Спиральные компрессоры Copeland ZH, наиболее часто используемые в тепловых насосах и реверсивных чиллерах, обеспечивают превосходные характеристики и высокую надёжность, как в новых зданиях, так и при реконструкциях. Кроме существующей версии для R407C компания Emerson Climate Technologies представляет и полную линейку компрессоров для R410A. Значительные преимущества, которые обеспечивает данный хладагент, позволят создать компактные, эффективные и более дешёвые системы отопления.

Характерными особенностями новых компрессоров на R410A являются высокая надёжность, достигаемая с помощью осевого и радиального согласования спиралей, более высокая по сравнению с существующими компрессорами эффективность и теплопроизводительность, более высокая температура воды, максимальная температура конденсации 68°C, низкий уровень шума и вибраций.

Все новые компрессоры оснащены возможностью впрыска пара, что позволяет увеличить эффективность на 20%, а также доступны в тандемной комплектации, что обеспечивает превосходную сезонную эффективность.

Компрессоры ZHI*P для R410A



Теплопроизводительность (кВт) при условиях: кипение -7°C, конденсация 50°C

Контроллер управления перегревом EXD-TEVI

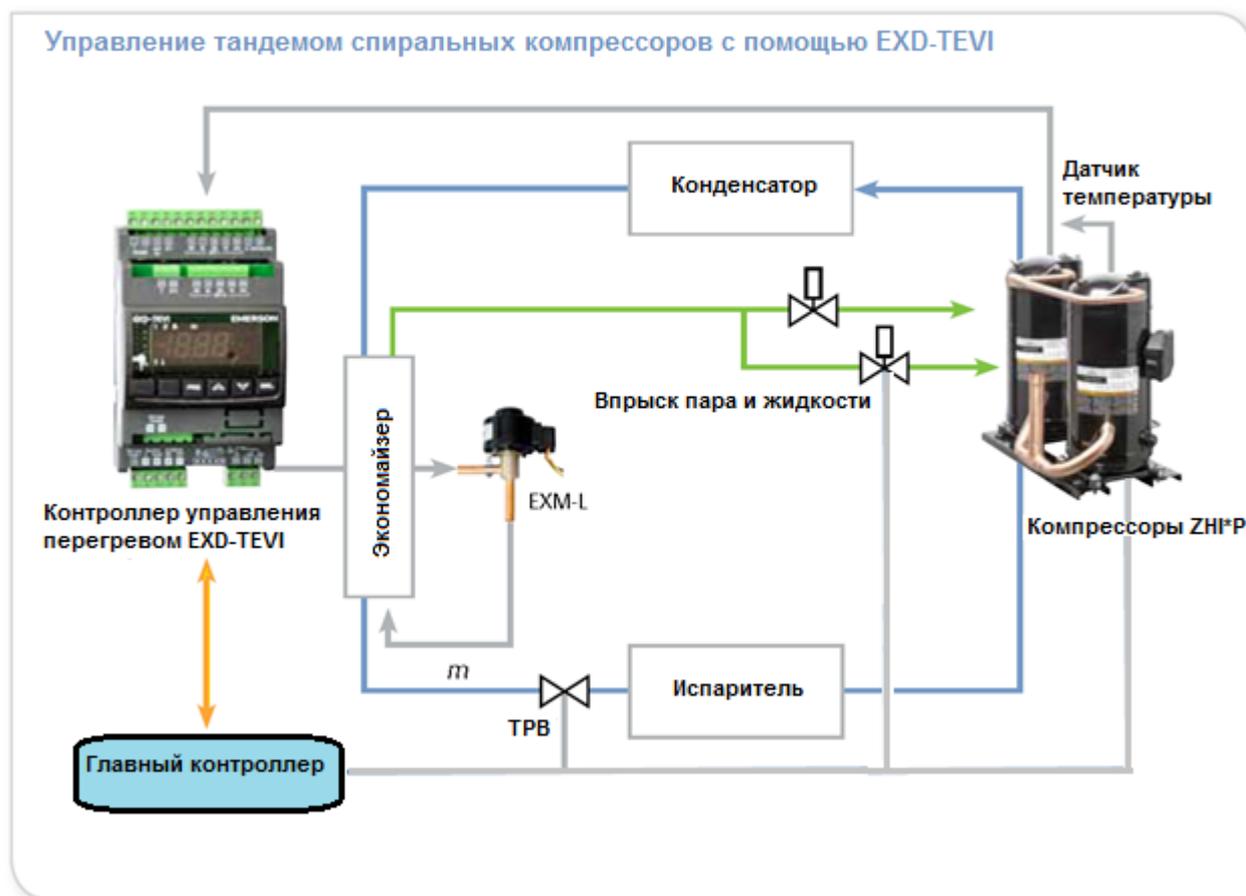
Идеальное управление впрыском пара для одиночных компрессоров и тандемов

Контроллер EXD-TEVI является революционным решением для надёжного и эффективного управления экономайзером, обеспечивая впрыск как пара, так и жидкости.

Контроллер EXD-TEVI может использоваться как с одиночными спиральными компрессорами, так и с тандемами на их основе.

Особенности и преимущества

- ПИД – контур с автонастройкой для управления перегревом экономайзера
- Автоматическое переключение впрыска с пара на жидкость для расширения рабочего диапазона
- Выдача аварийного сигнала по высокой температуре нагнетания
- Оптимальный запуск
- Подсоединение к системному контроллеру через RS485 (сеть Modbus)
- Максимальная рабочая разность давлений (MOPD) в реверсивных установках с электронным TPV типа EXM/L составляет 40 бар



За дополнительной информацией обращайтесь к представителям Emerson Climate Technologies в Вашей стране.