

Техническое описание

Обратно-запорные клапаны SCA-X и обратные клапаны CHV-X



SCA-X — это обратные клапаны со встроенной функцией запорного клапана. CHV-X — это только обратные клапаны. Клапаны SCA-X/CHV-X представлены в угловых исполнениях.

Данные клапаны предназначены для открытия при очень малых перепадах давления. Они имеют небольшое гидравлическое сопротивление и легко разбираются для проведения осмотра и технического обслуживания.

Клапаны SCA-X снабжены колпачком. Они имеют обратную посадку клапанного конуса, что позволяет заменять сальниковое уплотнение шпинделя, даже если клапан находится под давлением.

Прорезанные лазером V-образные порты обеспечивают клапану отличные гидравлические характеристики при открытии (SCA-X/CHV-X 50-125).

Клапанный конус, имеющий эластичное уплотнение, точно и плотно закрывает клапанное седло.

Хорошо сбалансированный демпфирующий эффект между поршнем и цилиндром обеспечивает оптимальную защиту от пульсаций давления при низких нагрузках.

Преимущества

- Пригодны для систем на ГХФУ, ГФУ, R717 (аммиак), R744 (CO₂), пропане, бутане, изобутане и этане.
- Модульный принцип:
 - Корпус каждого клапана выпускается с несколькими различными типами присоединения и размерами.
 - Имеется возможность перепрофилировать SCA-X или CHV-X в любое иное изделие серии Flexline™ SVL (ручной регулирующий клапан, запорный клапан или сетчатый фильтр) путем простой замены верхней части.
- Быстрое и простое обслуживание клапанов. Замена верхней части клапана, не требует проведения сварочных работ.
- Могут открываться при очень низких перепадах давления 0,04 бар.
- Оснащены встроенной демпфирующей камерой, предотвращающей возникновение вибрации конуса из-за низкой скорости и/или низкой плотности хладагента.
- Каждый клапан имеет маркировку с указанием типа, размера и диапазона применения.
- Легко и просто разбираются, для проведения осмотра и технического обслуживания.
- Имеют обратную посадку клапанного конуса, что позволяет заменять сальниковое уплотнение шпинделя, даже если клапан находится под давлением.
- Имеют оптимальные гидравлические характеристики, обеспечивающие быстрое открытие клапана.
- Корпус и шток клапанов выполнены из низкотемпературной стали в соответствии с требованиями Директивы ЕС по оборудованию, работающему под давлением (PED) и других международных стандартов.
- Болты клапана изготовлены из нержавеющей стали
- Максимальное рабочее давление: 52 бар изб.
- Диапазон температур: -60°C/+150°
- Перечень сертификатов на изделие можно получить в отделе продаж местного отделения компании Danfoss.

Конструкция

Штуцеры

Имеются следующие типы соединений:

- Под сварку встык DIN (EN 10220)
- DN 15 - 125
- Под сварку встык ANSI (B 36.10, сортамент 80),
- DN 15 - 40
- Под сварку встык ANSI (B 36.10, сортамент 40),
- DN 50 - 125
- Под сварку встык GOST, (8734-75 / 8732-78)
- DN 15 - 125
- Под сварку с втулкой ANSI (B 16.11),
- DN 50

Корпус

Корпус клапана выполнен из специальной низкотемпературной стали.

Конус клапана

Конус клапана имеет металлический буртик, защищающий тефлоновую прокладку от повреждения при слишком больших усилиях при закрытии клапана.

Демпфирующая камера

Демпфирующая камера клапана заполнена хладагентом (в газообразном или жидком состоянии), который создает амортизирующий эффект при открытии и закрытии клапана.

Шпиндель (SCA-X)

Шпиндель выполнен из полированной нержавеющей стали, что обеспечивает плотное прилегание уплотнительного кольца.

Сальник (SCA-X)

Сальник обеспечивает надежное уплотнение клапана во всем диапазоне рабочих температур: -60/+150°C. Данный диапазон является стандартным для всей серии SVL.

Директива ЕС по оборудованию, работающему под давлением (PED)

Клапаны SCA-X/CHV-X аттестованы в соответствии с европейским стандартом, установленным Директивой ЕС по оборудованию, работающему под давлением, и маркированы знаком CE.

Более подробная информация приведена в руководстве по монтажу изделия.

Монтаж

Клапан устанавливается вертикально конусом клапана вниз.

Корпус клапана выдерживает очень высокое внутреннее давление. Однако система трубопроводов должна быть спроектирована так, чтобы избежать появления участков, в которых может накапливаться жидкий хладагент и таким образом понизить риск возникновения гидроудара при его термическом расширении.

Более подробная информация приведена в инструкции по монтажу клапанов SCA-X/CHV-X.

В низкотемпературных системах охлаждения вязкое холодное масло, поступающее в демпфирующую камеру, может вызвать проблемы в работе обратного клапана. В этом случае, может потребоваться внести в клапан изменения для его работы с более вязкими жидкостями, увеличив диаметр отверстия в демпфирующей камере.



Пример маркировки клапана CHV-X



Клапаны SCA-X/CHV-X			
Номинальный внутренний диаметр	DN = < 25 мм (1 дюйм)	DN32-80 мм (1¼ - 3 дюйма)	DN100 - 125 мм (4 - 5 дюймов)
Предназначены для	Жидкости группы I		
Категория		II	III

Технические характеристики

- **Хладагенты**
Пригодны для систем на ГХФУ, ГФУ, R717 (аммиак), R744 (CO₂), пропане, бутане, изобутане и этане.
- **Диапазон температур**
-60/+150°C

- **Максимальное рабочее давление**
52 бар изб.

Расчет и выбор клапанов

Введение

При подборе типоразмера клапана SCA-X/CHV-X необходимо подобрать такой клапан, который бы наилучшим образом соответствовал заданным рабочим условиям. Для этого необходимо знать номинальные условия эксплуатации и условия работы с частичной нагрузкой.

Подбор клапанов SCA-X/CHV-X можно провести двумя способами:

- с помощью таблиц приведенных ниже;
- с помощью программы Coolselector®2.

Пример

Система единиц СИ

Номинальные условия работы:
Макс. объемный расход газа $V = 1000 \text{ м}^3/\text{ч}$
Плотность $\rho = 3,0 \text{ кг/м}^3$
Мин. частичная нагрузка = 33%

Исходные данные:

Рекомендуемая скорость - C_{rec} [м/с]
Мин. реком. скорость - $C_{\text{min, rec}}$ [м/с]
Макс. скорость - C_{max} [м/с]
Скорость при частичной нагрузке - C_{part} [м/с]

Зная плотность $\rho \approx 3,0 \text{ кг/м}^3$, можно найти скорости C_{rec} и $C_{\text{min, rec}}$ используя диаграмму представленную ниже (для стандартного

$$C_{\text{rec}} \approx 14 \text{ м/с}$$

$$C_{\text{min, rec}} \approx 3 \text{ м/с}$$

Система единиц США

Номинальные условия работы:
Макс. объемный расход газа $V = 1160 \text{ гал/мин}$
Плотность $\rho = 0,187 \text{ фунта/фут}^3$
Мин. частичная нагрузка = 33%

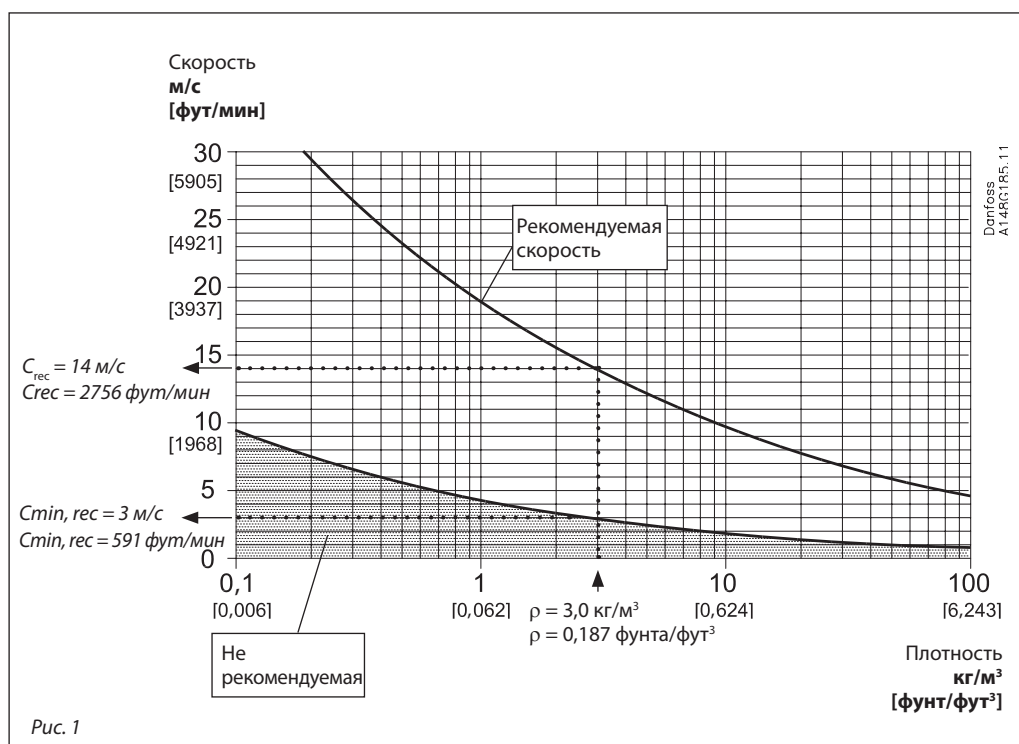
Исходные данные:

Рекомендуемая скорость - C_{rec} [фут/мин]
Мин. реком. скорость - $C_{\text{min, rec}}$ [фут/мин]
Макс. скорость - C_{max} [фут/мин]
Скорость при частичной нагрузке - C_{part} [фут/мин]

Зная плотность $\rho \approx 0,187 \text{ фунта/фут}^3$, можно найти скорости C_{rec} и $C_{\text{min, rec}}$ используя диаграмму представленную ниже (для

$$C_{\text{rec}} \approx 2756 \text{ фут/мин}$$

$$C_{\text{min, rec}} \approx 591 \text{ фут/мин}$$



Продолжение подбора на следующей странице.

Обратно-запорные клапаны типа SCA-X и обратные клапаны типа CHV-X

Расчет и выбор клапанов (продолжение)

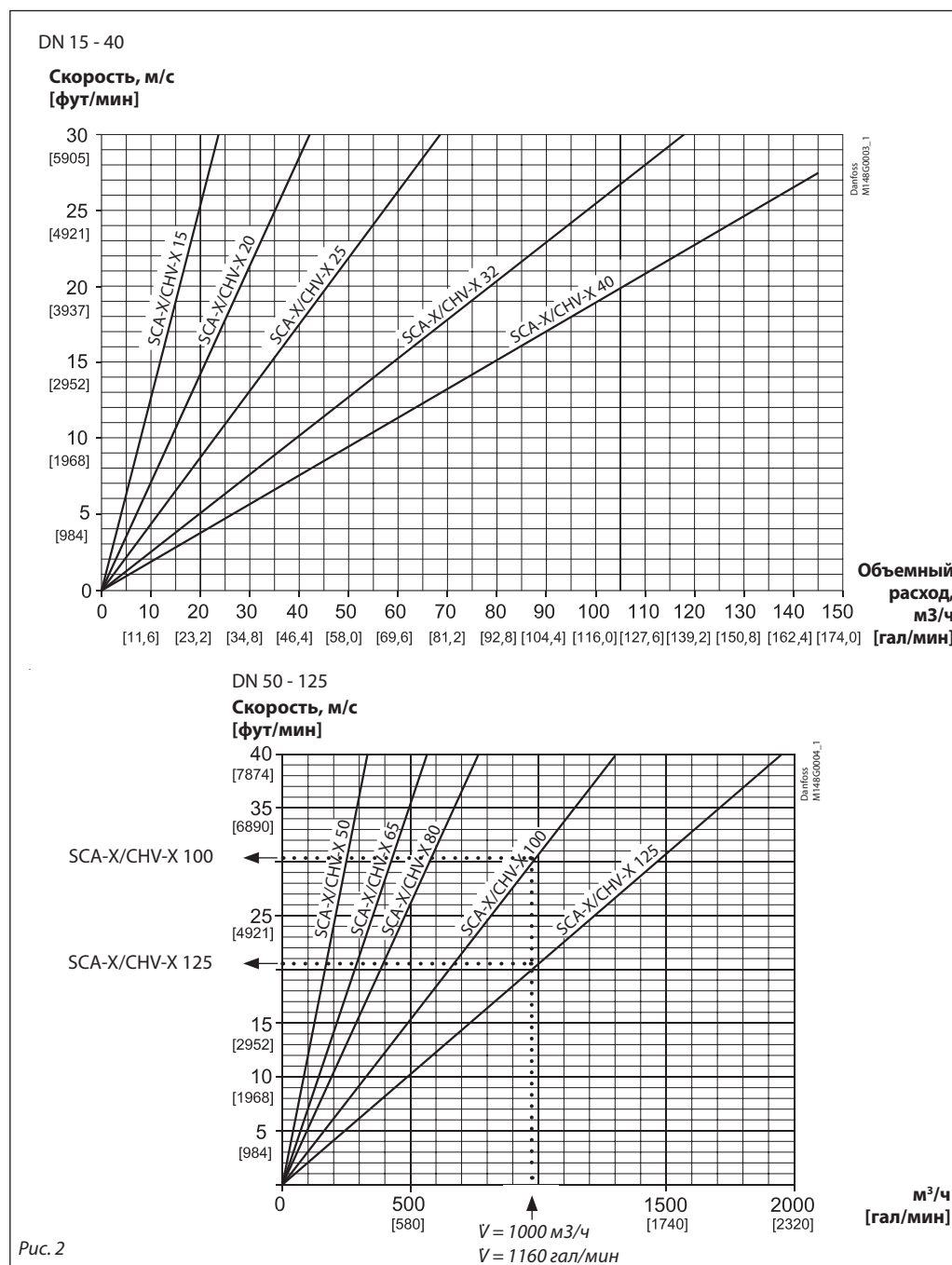
Зная расход $V = 1000 \text{ м}^3/\text{ч}$ (1160 гал/мин), по графику на рис. 2 можно определить следующие значения:

Для SCA-X/CHV-X размером DN 100 максимальная скорость газа будет равна $C_{\text{max}} \approx 31 \text{ м/с}$ (6100 фут/мин)
 Для SCA-X/CHV-X размером DN 125 максимальная скорость газа будет равна $C_{\text{max}} \approx 20 \text{ м/с}$ (3900 фут/мин)

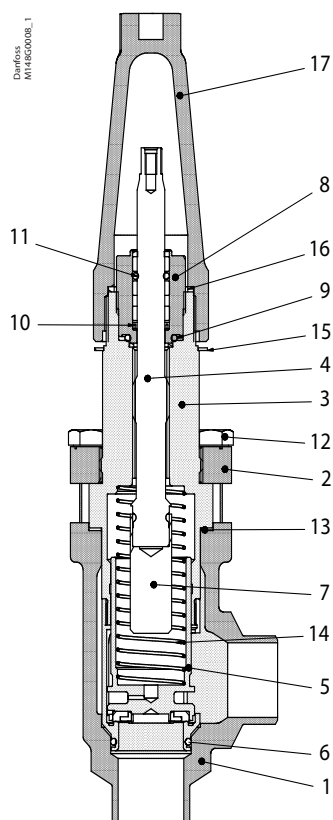
Таким образом, следует выбрать клапан SCA-X размером DN 125, т. к. макс. скорость газа для него прил. равна 20 м/с (3900 фут/мин), что ближе всего к рекомендуемой скорости $C_{\text{rec}} \approx 14 \text{ м/с}$ (2756 фут/мин), а условия работы с частичной нагрузкой удовлетворяют поставленным требованиям:

Если выбранный клапан при работе с частичной нагрузкой обеспечивает скорость меньшую, чем $C_{\text{min, rec}}$, он может быть источником стука и шума. Что приведет к уменьшению срока службы клапана.

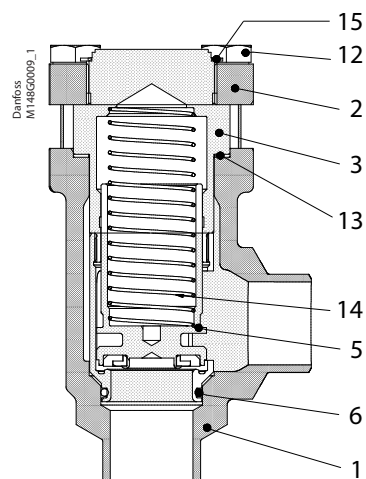
Мы знаем, что $C_{\text{max}} \approx 20 \text{ м/с}$ (3900 фут/мин) и что мин. частичная нагрузка равна 33%.
 Отсюда следует, что $C_{\text{part}} \approx 6,5 \text{ м/с}$ (1290 фут/мин).
 Таким образом, $C_{\text{part}} (6,5 \text{ м/с}) > C_{\text{min, rec}} (3,0 \text{ м/с})$, и выбранная модель клапана SCA-X DN125 является оптимальным вариантом для данных условий.



Спецификация



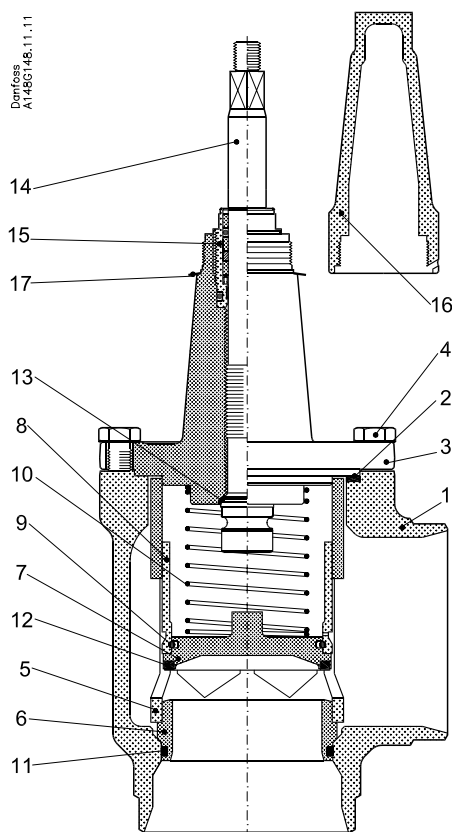
SCA-X 15 - 40



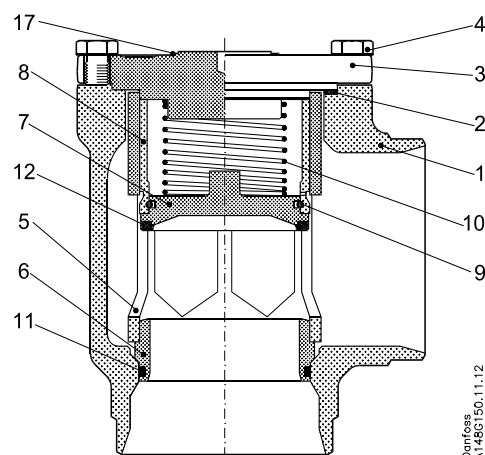
CHV-X 15 - 40

№	Деталь	Материал	DIN/EN	ISO	ASTM
1	Корпус	Сталь	P285QH EN10222-4		LF2A350
2	Крышка клапана	Сталь	P275NL1 EN10028-3		
3	Крышка клапана, вставка	Сталь			
4	Шпindel	Нержавеющая сталь	X 10CrNiS18-9	Тип 17, 17440	AISI 303, 683/13
5	Конус	Сталь Тефлон (PTFE)			
6	Уплотнительное кольцо	Хлоропрен (неопрен)			
7	Удлинитель шпинделя	Сталь			
8	Сальник Уплотнительные кольца	Сталь Хлоропрен (неопрен)			
9	Уплотнительная шайба	Алюминий			
10	Сальник с пружинным поджатием	Тефлон (PTFE)			
11	Уплотнительное кольцо	Хлоропрен (неопрен)			
12	Болты	Нержавеющая сталь	A2-70	A2-70	Тип 308
13	Прокладка	Волокно, не содержащее асбеста			
14	Пружина	Сталь			
15	Опознавательное кольцо	Нержавеющая сталь			
16	Прокладка уплотнительного колпачка	Нейлон			
17	Колпачок	Алюминий			

Спецификация



SCA-X 50 - 125



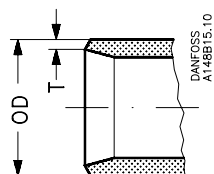
CHV-X 50 - 125

№	Деталь	Материал	DIN/EN	ISO	ASTM
1	Корпус DN 50-65	Сталь	P285 QH EN 10222-4		LF2A350
	Корпус DN 80-125	Сталь	G20Mn5 QT SEW 685		LCC, A352
2	Прокладка	Волокно, не содержащее асбеста			
3	SCA-X: Крышка клапана CHV-X: Крышка клапана	Сталь	P285 QH EN 10222-4		LF2A350
4	Болты	Нержавеющая сталь	A2-70	A2-70	A-276
5	Втулка	Сталь			
6	Клапанное седло	Сталь			
7	Пластина клапана	Сталь			
8	Направляющая втулка	Сталь			
9	Пружинное кольцо	Сталь			
10	Пружина	Сталь			
11	Уплотнительное кольцо	Хлоропрен (неопрен)			
12	Тефлоновое кольцо	Тефлон (PTFE)			
13	Мягкое уплотнение обратной посадки клапана	Тефлон (PTFE)			
14	Шпиндель DN 50-65	Нержавеющая сталь	X8CrNiS18-9 17440	Тип 17 R 683/13	AISI 303
	Шпиндель DN 80-125	Нержавеющая сталь	X5CrNi1810 17440	Тип 11 683/13	AISI 304 A-276
15	Сальник	Сталь	9Mn28, 1651	Тип 2, R 683/9	1213, SAE J403
16	Колпачок и прокладка	Алюминий			
17	Маркировочное кольцо	Нержавеющая сталь			

Обратно-запорные клапаны типа SCA-X и обратные клапаны типа CHV-X

Штуцеры

DIN

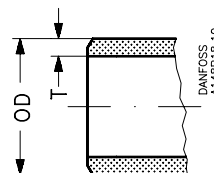


Размер мм	Размер дюйм	OD мм	T мм	OD дюйм	T дюйм			k _v - угловой м³/ч		Cv-угловой гал. США/мин	
--------------	----------------	----------	---------	------------	-----------	--	--	-------------------------------------	--	----------------------------	--

Под сварку встык DIN (EN 10220)

15	1/2	21,3	2,3	0,839	0,091			8,0		9,3	
20	3/4	26,9	2,3	1,059	0,091			10,0		11,6	
25	1	33,7	2,6	1,327	0,102			24,0		27,8	
32	1 1/4	42,4	2,6	1,669	0,102			30,0		34,8	
40	1 1/2	48,3	2,6	1,902	0,102			30,0		34,8	
50	2	60,3	2,9	2,37	0,11			45		53	
65	2 1/2	76,1	2,9	3,00	0,11			72		85	
80	3	88,9	3,2	3,50	0,13			103		129	
100	4	114,3	3,6	4,50	0,14			196		232	
125	5	139,7	4,0	5,50	0,16			301		356	

ANSI



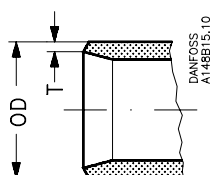
Под сварку встык ANSI (B 36.10, сортамент 80)

15	1/2	21,3	3,7	0,839	0,146			8,0		9,3	
20	3/4	26,9	4,0	1,059	0,158			10,0		11,6	
25	1	33,7	4,6	1,327	0,181			24,0		27,8	
32	1 1/4	42,4	4,9	1,669	0,193			30,0		34,8	
40	1 1/2	48,3	5,1	1,902	0,201			30,0		34,8	

Под сварку встык ANSI (B 36.10, сортамент 40)

50	2	60,3	3,9	2,37	0,15			45		53	
65	2 1/2	73,0	5,2	2,87	0,20			72		85	
80	3	88,9	5,5	3,50	0,22			103		129	
100	4	114,3	6,0	4,50	0,24			196		232	
125	5	141,3	6,6	5,56	0,26			301		356	

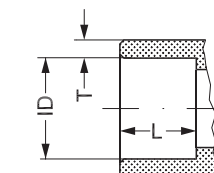
GOST



Под сварку встык GOST (8734-75 / 8732-78)

15	1/2	18	2	0,709	0,079			7		8.1	
20	3/4	25	2.5	0.984	0.098			14.6		16.9	
25	1	32	3	1.260	0.118			24.8		28.8	
32	1 1/4	38	3	1.496	0.118			42.6		49.4	
40	1 1/2	45	3	1.772	0.118			45.2		52.4	
50	2	57	3.5	2.244	0.138			80		93	
65	2 1/2	76.1	2.9	3	0.11			120		140	
80	3	88.9	3.2	3.50	0.13			182		211	
100	4	108	4	4.252	0.157			313		363	
125	5	133	4	5.236	0.157			514		596	

SOC



Размер мм	Размер дюйм	ID мм	T мм	ID дюйм	T дюйм	L мм	L дюйм	кв- угловой м³/ч		Cv-угловой гал. США/мин	
--------------	----------------	----------	---------	------------	-----------	---------	-----------	------------------------	--	----------------------------	--

Под сварку с втулкой ANSI (B 16.11)

50	2	61,2	6,2	2,41	0,24	16	0,63	45		53	
----	---	------	-----	------	------	----	------	----	--	----	--

Применение

На рисунке 3 показано место установки обратно-запорного клапана SCA-X в линии нагнетания винтовых компрессоров. Клапан SCA-X предотвращает возврат конденсата в маслоотделитель, а также не допускает выравнивание давления через компрессор.

По сравнению с установкой двух клапанов — обычного запорного и обратного, установка одного обратно-запорного клапана проще и имеет более низкое гидравлическое сопротивление.

Установка клапанов в линии экономайзера **не** рекомендуется.

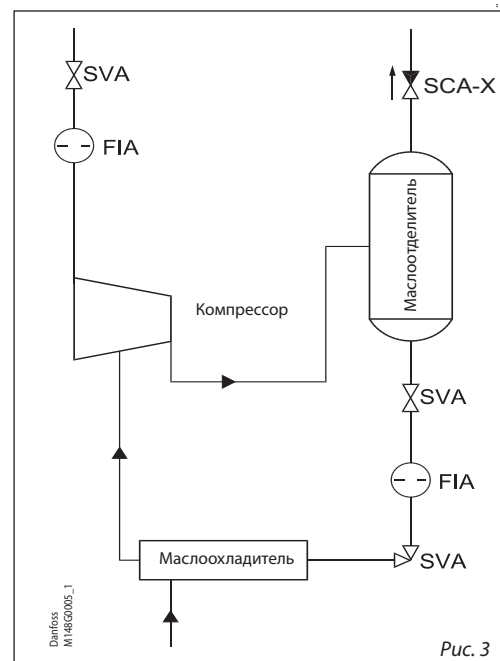
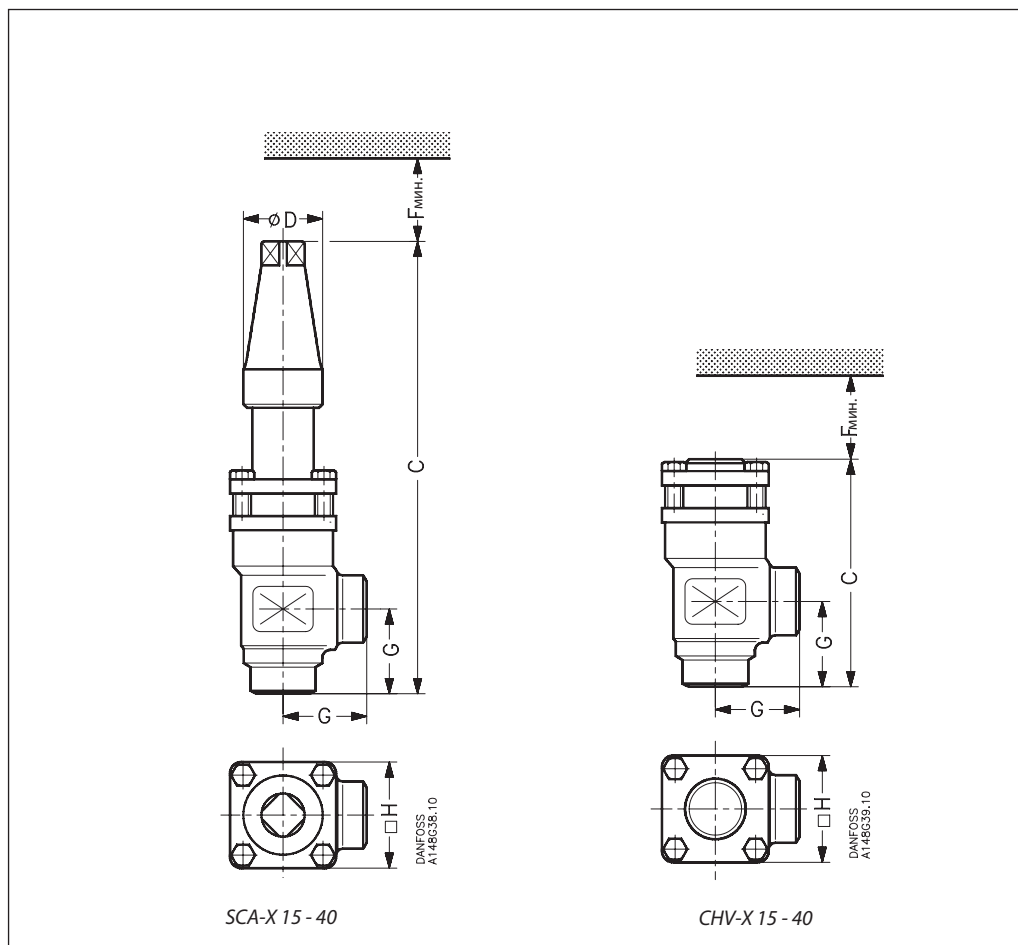


Рис. 3

Размеры и масса

Клапаны SCA-X/CHV-X 15 - 40 (1/2 - 1 1/2 дюйма)



Клапан		C		G		ØD		F _{мин}		H	Масса
--------	--	---	--	---	--	----	--	------------------	--	---	-------

SCA-X 15 - 40

SCA-X 15 (1/2 дюйма)	мм дюйм	212 8,35		45 1,77		38 1,50		60 2,36		60 2,36	1,6 кг 3,53 фунта
SCA-X 20 (3/4 дюйма)	мм дюйм	212 8,35		45 1,77		38 1,50		60 2,36		60 2,36	1,6 кг 3,53 фунта
SCA-X 25 (1 дюйм)	мм дюйм	295 11,61		55 2,17		50 1,97		85 3,35		70 2,76	3,2 кг 7,05 фунта
SCA-X 32 (1 1/4 дюйма)	мм дюйм	295 11,61		55 2,17		50 1,97		85 3,35		70 2,76	3,2 кг 7,05 фунта
SCA-X 40 (1 1/2 дюйма)	мм дюйм	295 11,61		55 2,17		50 1,97		85 3,35		70 2,76	3,2 кг 7,05 фунта

Клапан		C		G				F _{мин}		H	Масса
--------	--	---	--	---	--	--	--	------------------	--	---	-------

CHV-X 15 - 40

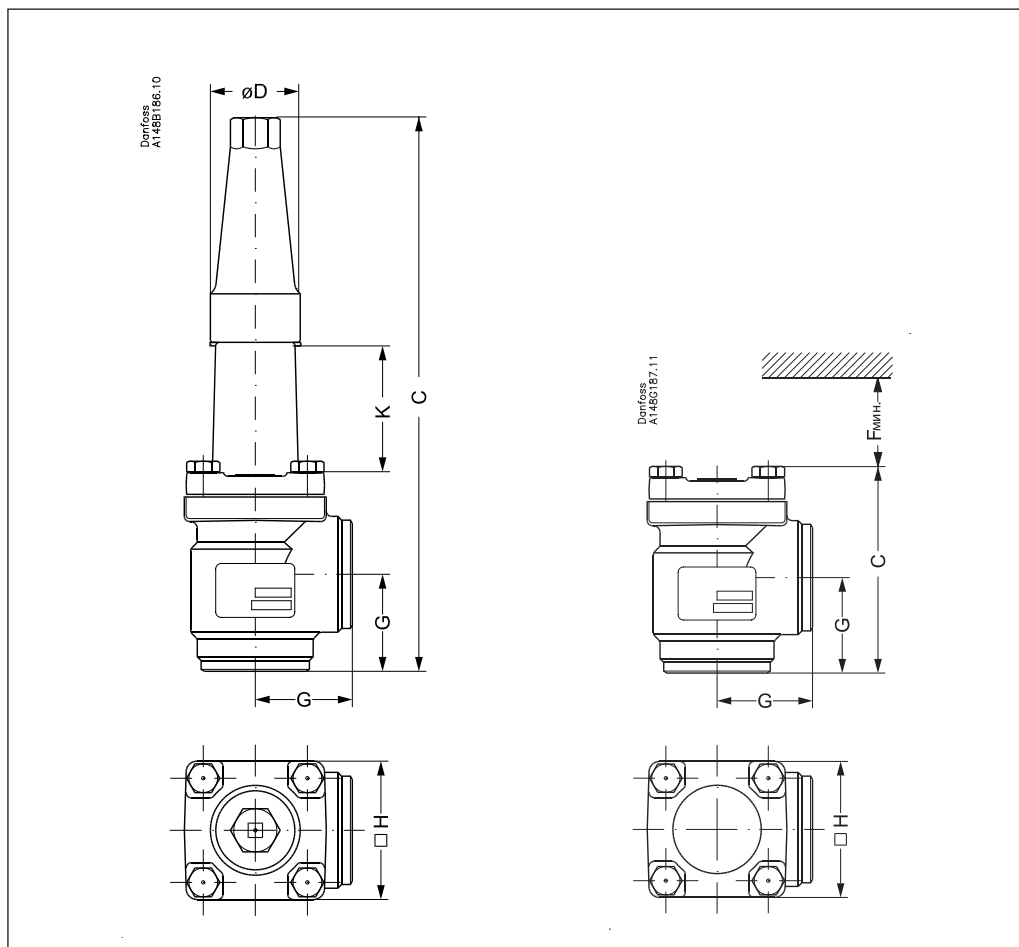
CHV-X 15 (1/2 дюйма)	мм дюйм	103 4,06		45 1,77				60 2,36		60 2,36	1,2 кг 2,65 фунта
CHV-X 20 (3/4 дюйма)	мм дюйм	103 4,06		45 1,77				60 2,36		60 2,36	1,2 кг 2,65 фунта
CHV-X 25 (1 дюйм)	мм дюйм	143 5,63		55 2,17				85 3,35		70 2,76	2,3 кг 5,07 фунта
CHV-X 32 (1 1/4 дюйма)	мм дюйм	143 5,63		55 2,17				85 3,35		70 2,76	2,3 кг 5,07 фунта
CHV-X 40 (1 1/2 дюйма)	мм дюйм	143 5,63		55 2,17				85 3,35		70 2,76	2,3 кг 5,07 фунта

Массы указаны приблизительно.

Обратно-запорные клапаны типа SCA-X и обратные клапаны типа CHV-X

Размеры и масса

Клапаны SCA-X/CHV-X 50 - 65 (2 - 2½ дюйма)



Клапан	K			C		G		ØD	□H		Масса
--------	---	--	--	---	--	---	--	----	----	--	-------

SCA-X

SCA-X 50	мм	70			315		60		50	77		3,8 кг
SCA-X (2)	дюйм	2,76			12,40		2,36		1,97	3,03		8,40 фунта
SCA-X 65	мм	70			335		70		50	90		5,5 кг
SCA-X (2½)	дюйм	2,76		12,20	13,19		2,76	3,94	1,97	3,54		12,16 фунта

Клапан				C		G		F _{min.}	□H		Масса
--------	--	--	--	---	--	---	--	-------------------	----	--	-------

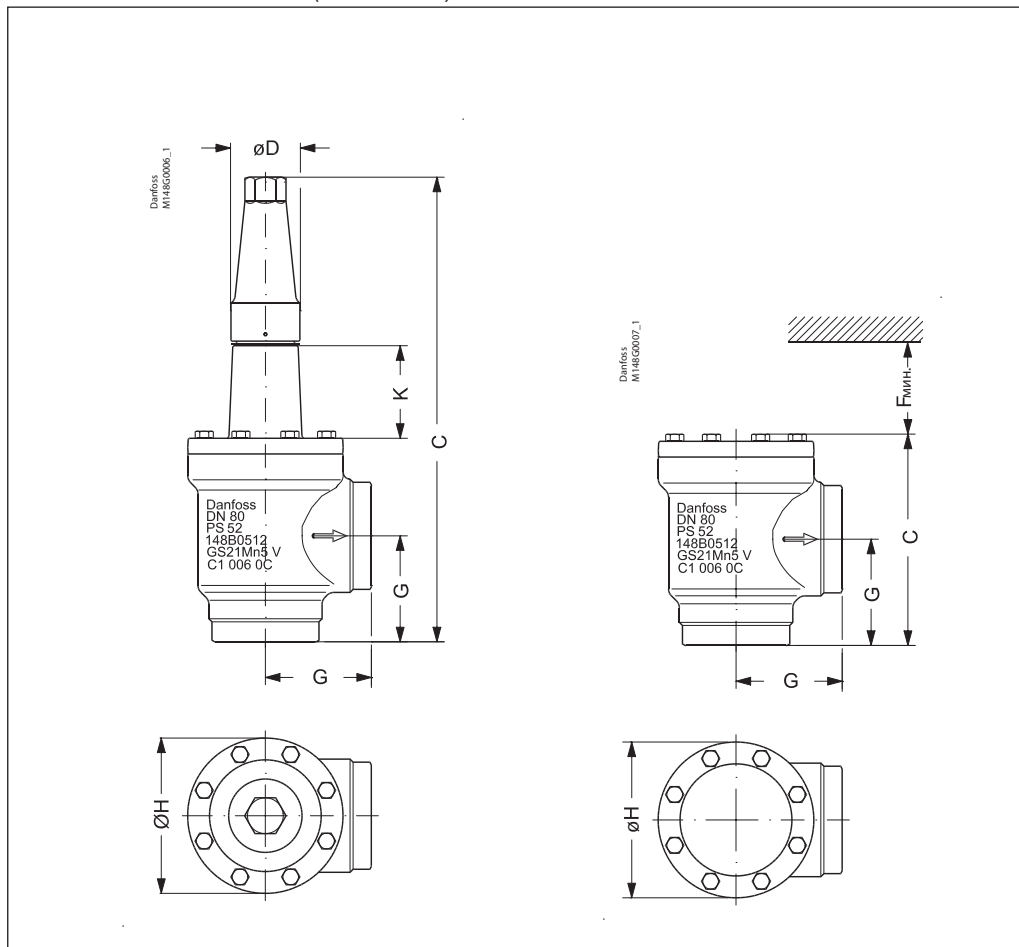
CHV-X

CHV-X 50	мм				132		60		92	77		3,2 кг
CHV-X (2)	дюйм				5,20		2,36		3,62	3,03		7,10 фунта
CHV-X 65	мм				152		70		107	90		4,5 кг
CHV-X (2½)	дюйм				5,98		2,76		4,21	3,54		9,95 фунта

Массы указаны приблизительно.

Размеры и масса

Клапаны SCA-X/CHV-X 80 - 125 (3 - 5 дюймов)



Клапаны	K		C	G	ØD	ØH	Масса
---------	---	--	---	---	----	----	-------

SCA-X

SCA-X 80	мм	76		388	90	58	129	9,7 кг
SCA-X (3)	дюйм	3,00		15,28	3,54	2,28	5,08	21,4 фунта
SCA-X 100	мм	90		437	106	58	156	15,3 кг
SCA-X (4)	дюйм	3,54		17,20	4,17	2,28	6,14	33,7 фунта
SCA-X 125	мм	90		533	128	74	193	28,1 кг
SCA-X (5)	дюйм	3,54		20,98	5,04	2,91	7,60	61,9 фунта

Клапан			C	G		F _{min.}	ØH	Масса
--------	--	--	---	---	--	-------------------	----	-------

CHV-X

CHV-X 80	мм		189	90		133	129	8,7 кг
CHV-X (3)	дюйм		7,44	3,54		5,24	5,08	19,23 фунта
CHV-X 100	мм		223	106		163	156	14,3 кг
CHV-X (4)	дюйм		8,78	4,17		6,43	6,14	31,60 фунта
CHV-X 125	мм		268	128		190	193	25,6 кг
CHV-X (5)	дюйм		10,55	5,04		7,48	7,60	56,58 фунта

Массы указаны приблизительно.

Обратно-запорные клапаны типа SCA-X и обратные клапаны типа CHV-X

Оформление заказа клапанов в сборе SCA-X/CHV-X

Оформление заказа

Для подбора необходимого клапана используйте таблицы, приведенные ниже.

Более подробную информацию можно получить в отделе продаж местного отделения компании Danfoss.

Помните, что код заказа клапана служит только для идентификации клапанов, часть которых может не входить в стандартный номенклатурный ряд.

Тип клапана	SCA-X CHV-X	Обратно-запорный клапан Обратный клапан			
			A	D	G SOC
Номинальный размер в мм (размер клапана определяется по диаметру штуцера)	15	DN 15	x	x	x
	20	DN 20	x	x	x
	25	DN 25	x	x	x
	32	DN 32	x	x	x
	40	DN 40	x	x	x
	50	DN 50	x	x	x
	65	DN 65	x	x	x
	80	DN 80	x	x	x
	100	DN 100	x	x	x
	125	DN 125	x	x	x
Штуцеры	A	Под сварку встык ANSI B 31.5, сортамент 80 DN 15-40 (½ - 1 ½")			
	D	Под сварку встык ANSI B 31.5, сортамент 40 DN 50-125 (2-5")			
	G	Под сварку встык DIN 2448			
	SOC	Под сварку встык GOST (8734-75 / 8732-78) Под сварку с втулкой ANSI B 16.11			
Корпус клапана	ANG	Угловой			

Внимание!

Если необходимо получить сертификат специализированных организаций или эксплуатация клапана будет происходить при более высоких давлениях, указывайте соответствующую информацию в вашем заказе.

Клапаны SCA-X под сварку встык DIN

Размер		Тип	Кодовый номер
мм	дюйм		
15	½	SCA-X 15 D ANG	148B5208
20	¾	SCA-X 20 D ANG	148B5308
25	1	SCA-X 25 D ANG	148B5408
32	1¼	SCA-X 32 D ANG	148B5508
40	1½	SCA-X 40 D ANG	148B5608
50	2	SCA-X 50 D ANG	148B5702
65	2½	SCA-X 65 D ANG	148B5803
80	3	SCA-X 80 D ANG	148B5902
100	4	SCA-X 100 D ANG	148B6002
125	5	SCA-X 125 D ANG	148B6102

Клапаны SCA-X под сварку встык ANSI

Размер		Тип	Кодовый номер
мм	дюйм		
15	½	SCA-X 15 A ANG	148B5209
20	¾	SCA-X 20 A ANG	148B5309
25	1	SCA-X 25 A ANG	148B5409
32	1¼	SCA-X 32 A ANG	148B5509
40	1½	SCA-X 40 A ANG	148B5609

Клапаны SCA-X под сварку встык ANSI

Размер		Тип	Кодовый номер
мм	дюйм		
50	2	SCA-X 50 A ANG	148B5703
65	2½	SCA-X 65 A ANG	148B5802
80	3	SCA-X 80 A ANG	148B5903
100	4	SCA-X 100 A ANG	148B6004
125	5	SCA-X 125 A ANG	148B6103

Клапаны SCA-X под сварку с втулкой SOC

Размер		Тип	Кодовый номер
мм	дюйм		
50	2	SCA-X 50 SOC ANG	148B5704

Клапаны CHV-X под сварку встык DIN

Размер		Тип	Кодовый номер
мм	дюйм		
15	½	CHV-X 15 D ANG	148B5236
20	¾	CHV-X 20 D ANG	148B5336
25	1	CHV-X 25 D ANG	148B5436
32	1¼	CHV-X 32 D ANG	148B5536
40	1½	CHV-X 40 D ANG	148B5636
50	2	CHV-X 50 D ANG	148B5736
65	2½	CHV-X 65 D ANG	148B5838
80	3	CHV-X 80 D ANG	148B5936
100	4	CHV-X 100 D ANG	148B6036
125	5	CHV-X 125 D ANG	148B6136

Клапаны CHV-X под сварку встык ANSI

Размер		Тип	Кодовый номер
мм	дюйм		
15	½	CHV-X 15 A ANG	148B5237
20	¾	CHV-X 20 A ANG	148B5337
25	1	CHV-X 25 A ANG	148B5437
32	1¼	CHV-X 32 A ANG	148B5537
40	1½	CHV-X 40 A ANG	148B5637

Клапаны CHV-X под сварку встык ANSI

Размер		Тип	Кодовый номер
мм	дюйм		
50	2	CHV-X 50 A ANG	148B5737
65	2½	CHV-X 65 A ANG	148B5837
80	3	CHV-X 80 A ANG	148B5937
100	4	CHV-X 100 A ANG	148B6037
125	5	CHV-X 125 A ANG	148B6137

Клапаны CHV-X под сварку с втулкой SOC

Размер		Тип	Кодовый номер
мм	дюйм		
32	1¼	CHV 32 SOC ANG	148B5539
50	2	CHV 50 SOC ANG	148B5740

Обратно-запорные клапаны типа SCA-X и обратные клапаны типа CHV-X

Оформление заказа клапанов SCA-X по частям

Пример
(выберите из
таблицы 1 и 2)

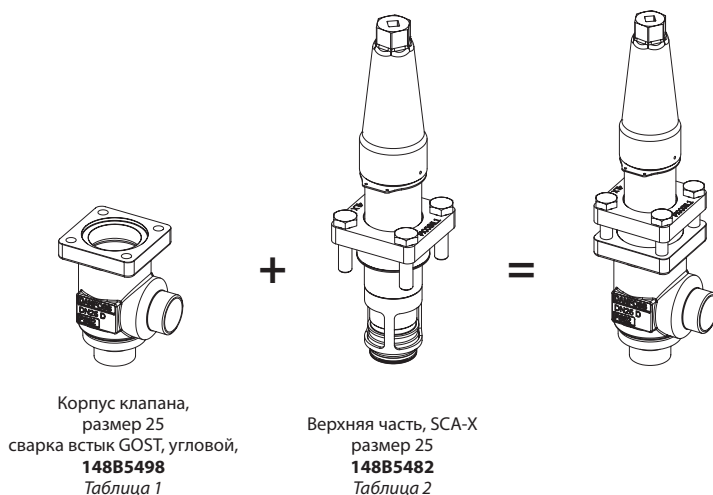
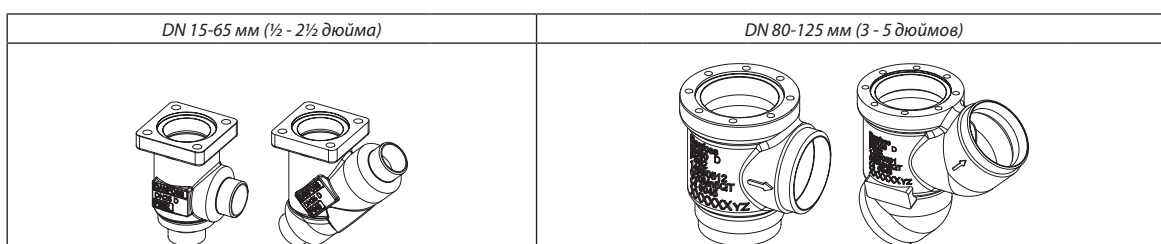
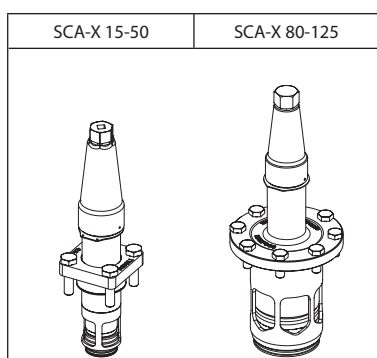


Таблица 1
Корпуса клапанов
SVL с различными
вариантами
присоединения



Размеры [DN]		Корпус клапана SVL										
		Сварка встык DIN		Сварка встык ANSI		Сварка встык GOST		SOC		FPT		T
мм	дюйм	ANG	STR	ANG	STR	ANG	STR	ANG	STR	ANG	STR	ANG
15	½	148B5252	148B5253	148B5254	148B5255	148B5391	148B5392	148B5256	148B5257	148B5258	148B5259	
20	¾	148B5352	148B5353	148B5354	148B5355	148B5393	148B5394	148B5356	148B5357	148B5358	148B5359	
25	1	148B5452	148B5453	148B5454	148B5455	148B5498	148B5499	148B5456	148B5457	148B5458	148B5459	
32	1¼	148B5576	148B5577	148B5578	148B5579	148B5593	148B5594	148B5580	148B5581	148B5582	148B5583	
40	1½	148B5652	148B5653	148B5654	148B5655	148B5681	148B5682	148B5656	148B5657			
50	2	148B5741	148B5742	148B5743	148B5744	148B5759	148B5760	148B5745	148B5746			
65	2½	148B5816	148B5817	148B5818	148B5819	148B5816	148B5817					
80	3	148B5912	148B5913	148B5914	148B5915	148B5912	148B5913					
100	4	148B6014	148B6015	148B6016	148B6017	148B6033	148B6034					
125	5	148B6112	148B6113	148B6114	148B6115	148B6133	148B6134					

Таблица 2
Верхняя часть SCA-X,
включая прокладки и
болты



Размеры [DN]		Верхняя часть клапана
мм	дюйм	SCA-X
15	½	148B5282
20	¾	
25	1	
32	1¼	148B5482
40	1½	
50	2	
65	2½	148B5825
80	3	148B5918
100	4	148B6019
125	5	148B6118

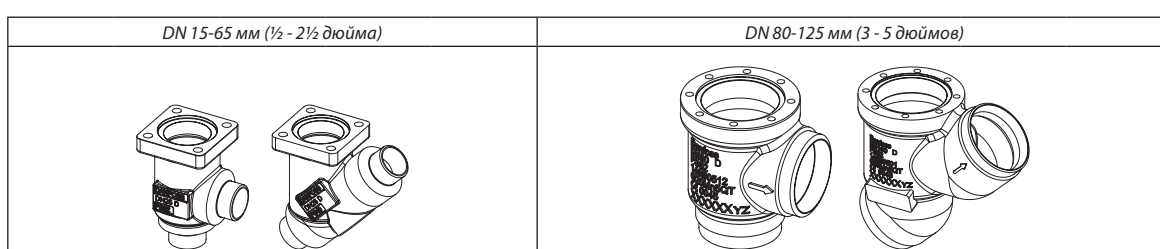
Обратно-запорные клапаны типа SCA-X и обратные клапаны типа CHV-X

Оформление заказа клапанов CHV-X по частям

Пример
(выберите из
таблицы 1 и 2)

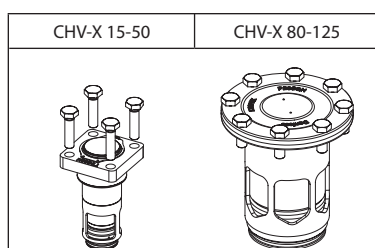


Таблица 1
Корпуса клапанов
SVL с различными
вариантами
присоединения



Размеры [DN]		Корпус клапана SVL											
		Сварка встык DIN		Сварка встык ANSI		Сварка встык GOST		SOC		FPT		T	
мм	дюйм	ANG	STR	ANG	STR	ANG	STR	ANG	STR	ANG	STR	ANG	ANG
15	1/2	148B5252	148B5253	148B5254	148B5255	148B5391	148B5392	148B5256	148B5257	148B5258	148B5259		
20	3/4	148B5352	148B5353	148B5354	148B5355	148B5393	148B5394	148B5356	148B5357	148B5358	148B5359		
25	1	148B5452	148B5453	148B5454	148B5455	148B5498	148B5499	148B5456	148B5457	148B5458	148B5459		
32	1 1/4	148B5576	148B5577	148B5578	148B5579	148B5593	148B5594	148B5580	148B5581	148B5582	148B5583		
40	1 1/2	148B5652	148B5653	148B5654	148B5655	148B5681	148B5682	148B5656	148B5657				
50	2	148B5741	148B5742	148B5743	148B5744	148B5759	148B5760	148B5745	148B5746				
65	2 1/2	148B5816	148B5817	148B5818	148B5819	148B5816	148B5817						
80	3	148B5913	148B5913	148B5914	148B5915	148B5912	148B5913						
100	4	148B6014	148B6015	148B6016	148B6017	148B6033	148B6034						
125	5	148B6112	148B6113	148B6114	148B6115	148B6133	148B6134						

Таблица 2
Верхняя часть CHV-X,
включая прокладки и
болты



Размеры [DN]		Верхняя часть клапана
мм	дюйм	CHV-X
15	1/2	148B5283
20	3/4	
25	1	148B5483
32	1 1/4	
40	1 1/2	148B5747
50	2	
65	2 1/2	148B5827
80	3	148B5919
100	4	148B6022
125	5	148B6119

